



 **ZMM**
BULGARIA

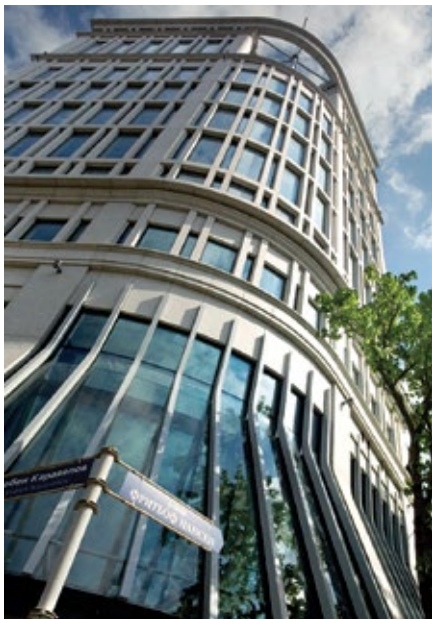




- 1-3 ZMM BULGARIA ҮЙЛДВЭР
- 4-19 УНИВЕРСАЛ ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИНУУД
- 20-35 ХУРДНЫ ТОХИРУУЛГАТАЙ УНИВЕРСАЛ ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИНУУД
- 36-39 OIL COUNTRY LATHES
- 40-49 CNC ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН
- 50-51 ТОКАРИЙН МАШИНЫ ДАГАЛДАХ СЭЛБЭГ ХЭРЭГСЛҮҮД

**БИД ЗӨВХӨН УГССАРДАГГҮЙ .
БИД ҮЙЛДВЭРЛЭДЭГ.**





ZMM BULGARIA HOLDING

ZMM Bulgaria үйлдвэр нь **Industrial Holding Bulgaria-ийн** салбар компани юм. Болгарын хамгийн том үйлвэрийн групп болох IHB нь далайн тээврийн бизнес, усан онгоц үйлдвэрлэл болон засвар, боомтын үйл ажиллагаа, машин үйлдвэрлэлийн үйл ажиллагаа явуулдаг. Илүү дэлгэрэнгүй мэдээллийг www.bulgariaholding.com сайтаас аваарай.

ZMM Bulgaria Holding нь хувийн хэвшлийн компани бөгөөд универсал болон CNC токарийн суурь машины тэргүүлэх үйлдвэрлэгч юм. Манай үйлдвэр анх 2001 онд үүсгэн байгуулагдсан бөгөөд одоогоор гурван үйлдвэрт 600 орчим мэргэжилтэн ажиллаж байна.

- **ZMM Sliven:** универсал токарийн суурь машин, хурдны тохируулгатай токарийн суурь машин, хоолойны эрээс боловсруулах суурь машин болон CNC токарийн суурь машин үйлдвэрлэдэг.
- **IHB металл хийц:** EN 1561/2000 стандартын саарал ширэмнээс цутгамал хийц, EN 1563 стандартын хайлшнаас цутгамал хийц, хэв хашмал үйлдвэрлэдэг.
- **ZMM Nova Zagora:** Металл хийцийн болон энгийн машинуудын сэлбэг хэрэгслийн үйлдвэрлэл болон загвар гаргадаг.



ZMM Sliven үйлдвэр



ZMM Nova Zagora үйлдвэр

Утас.: +359 457 630 56
www.zmmnz.com



IHB төмөр хийцийн үйлдвэр

Утас.: +359 2 836 44 02
www.ihbmetalcastings.com



ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

Бид хэрэглэгчийн үйлдвэрлэлийн төрөл болон газар зүйн онцлогоос хамаарч түүнд тохирсон онцлогтой универсал токарийн суурь машин болон хурдны тохируулгатай токарийн суурь машинуудыг төрөл бүрийн дагалдах хэрэгслийн хамт санал болгодог. Машин бүр метрийн, инчийн, модулийн болон эрээс гаргах стандарт хэмжигдэхүүнтэй. Суурь машины боловсруулах урт/төв хоорондын зай/ нь 500 мм-10000 мм хооронд янз бүр байдаг ба төвийн өндөр нь 165-705 мм хооронд байна. Манай токарийн суурь машинууд хямд үнэтэй, бат бөх, найдвартай, ажиллуулахад хялбар байдаг. Эдгээр суурь машинууд ажлын ямар ч нөхцөлд урт хугацаанд найдвартай ажиллахаар бүтээгдсэн.

ХООЛОЙНЫ ЭРЭЭС БОЛОВСРУУЛАХ СУУРЬ МАШИН

Хоолойны эрээс боловсруулах суурь машин нь газрын тос болон хийн үйлдвэрүүдэд хоолой болон хоолойны эрээс боловсруулахаар бүтээгдсэн. Эдгээр машинууд нь метрийн, инчийн, модулийн болон эрээс гаргах олон төрлийн боловсруулалт хийдэг. Стандарт суурь машин нь дөрвөн хумстай патрон, хөдөлгөөнт болон хөдөлгөөнгүй тулгуур, эрээс боловсруулах тоноглолтой. Манай шпенделүүд холхивчны тэргүүлэгч үйлдвэрлэгч болох SKF, FAN үйлдвэрийн өндөр ачаалалд тэсвэртэй холхивчнуудтай угсрагддаг. Бүх бүрэлдэхүүн хэсгүүд нь зэвэрдэггүй гангаар хийдэгддэг тул энэ нь найдвартай, нарийвчлалтай ажиллах боломж олгодог.

CNC ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН болон МӨЧЛӨГТ АЖИЛЛАГААТАЙ ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

Манай CNC токарийн суурь машинууд Siemens, Heidenhain, Fanuc болон Fagor-н удирдлагын системтэй. CNC токарийн суурь машины боловсруулах хамгийн их диаметр нь 500, 890, 1090, 1320мм-тэй байна. Эдгээр нь дунд болон том хэмжээний боловсруулалт хийхэд зориулагдсан байдаг ба том хэмжээтэй хэсгүүд нь жижиг болон дунд хэмжээний бүтээгдэхүүн үйлдвэрлэлд ашиглагддаг.

Мөчлөгт ажиллагаат CNC суурь машин нь тасралтгүй ажиллагаат CNC суурь машинаас хямд үнэтэй ч ажиллагаа, найдвартай байдлын хувьд адилхан чанартай байдаг. Урт хугацааны найдвартай ажиллагаа болон ажиллахад хялбар байдал энэ суурь машины томоохон давуу тал юм.

ZMM Bulgaria бол универсал токарийн суурь машин, хоолойны эрээс боловсруулах суурь машин болон CNC токарийн суурь машины дэлхий дээрх хамгийн том үйлдвэрлэгчийн нэг юм. Эдгээр суурь машинуудын шпенделийн эргэлтийн хурд олон төрөл байдаг. Бид үйлчлүүлэгчдийн эрэлт хэрэгцээг сайн мэддэг бөгөөд шаардлагатай бүх мэдээлэл, сургалт, техникийн дэмжлэгийг шууд эсвэл дистрибьютерүүдээрээ дамжуулан хүссэн үедээ үзүүлэх боломжтой. Манай инженер техникийн ажилчид туслахад үргэлж бэлэн байх болно. Та манай машины хэрэгслийн үйлчилгээний төлөөлөгчөөс асуухад л хангалттай. Манай бүх машинууд бүрэн угсрагдаж ирэх ба бүтээгдэхүүний дэлгэрэнгүй танилцуулга, ажиллуулах заавар хамт дагалдана. Бидний зорилго бол суурилуулахад хялбар байлгах явдал бөгөөд ингэснээр та шууд ажиллуулах боломжтой болно. Суурь машин тань ирсний дараа танд асуулт байсаар байвал бидэнтэй холбогдоорой. Бид дуртайяа туслах болно.

Сэлбэг хэрэгслүүдийг хурдан нэвтрүүлэх нь машинаа ажиллуулах, зардлыг хянах, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын хугацааг уртасгах, үйлдвэрлэлийн түвшинг хадгалахад туслах болно.



CU325



For illustration purpose only



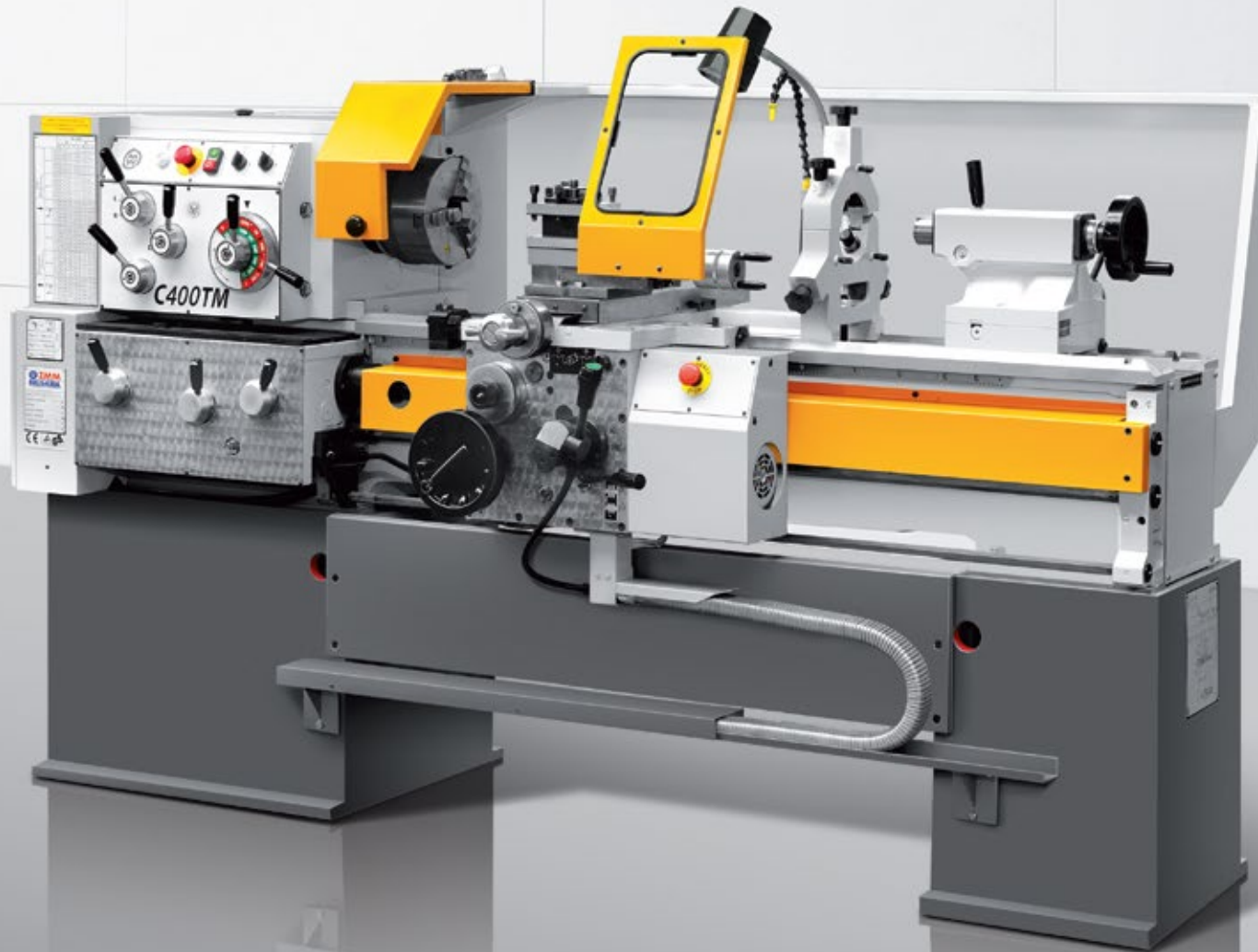
ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд

		Нэгж	CU325
ХҮЧИН ЧАДАЛ	Төвийн өндөр	мм	165
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	325
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	190
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	440
	Арлын өргөн	мм	200
	Төв хоорондын зай	мм	500; 750; 1000
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	5
	Шпинделийн нүх	мм	32
	Шпинделийн суулт	Морзе	No. 4,5
	Шпинделийн хурдны тоо		12 (24)
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	85 – 2000 (42,5 – 2000) *
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	2,2
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		48
	У тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,006 – 1,77
	Х тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,003 – 0,885
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		As below
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	(48) 0,1 – 28
	Инчийн эрээс боловсруулах	Три	(53) 75 – 2,5
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	(19) 0,1 – 1,75
	DP эрээс боловсруулах	Дп	(19) 70 – 4
СУППОРТ	Х тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	150
	У тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	95
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	40
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.3
	Арын тулаасны шилжилт	мм	100
ЖИН	1000 мм боловсруулах урттай машин	кг	770

* Only for two-speed motor execution

C400TM



For illustration purpose only



ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

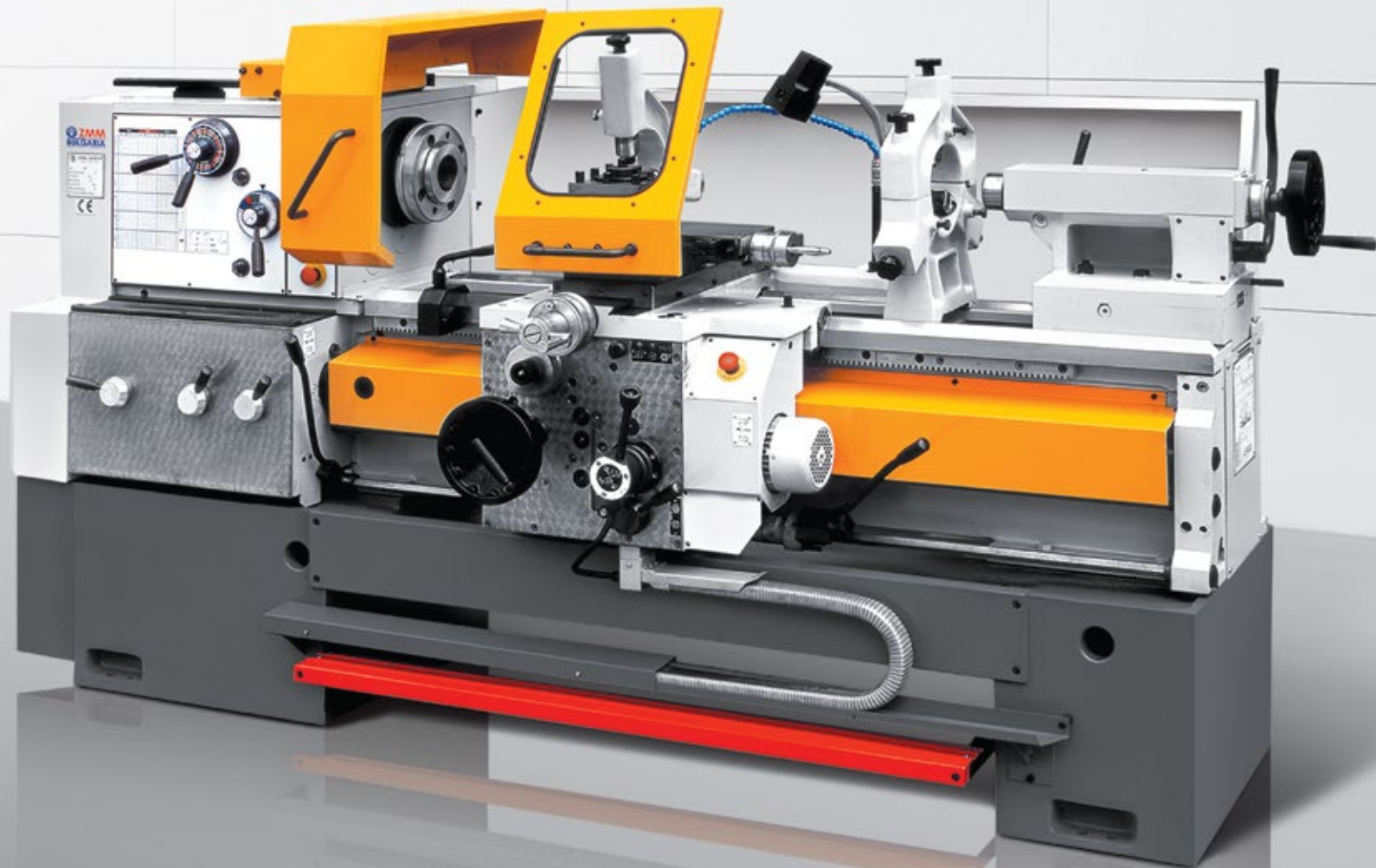
Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд

Нэгж

C400TM

ХҮЧИН ЧАДАЛ	Төвийн өндөр	мм	200
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	400
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	235
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	550
	Арлын өргөн	мм	320
	Төв хоорондын зай	мм	750; 1000; 1500
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	6
	Шпинделийн нүх	мм	52
	Шпинделийн суулт	Морзе	6
	Шпинделийн хурдны тоо		12
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	50 – 2240
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	4
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		80
	У тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,015 – 0,6
	Х тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,0075 – 0,3
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		40 of each kind
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,25 – 7,5
	Инчийн эрээс боловсруулах	Три	120 – 4
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,0625 – 1,875
	DP эрээс боловсруулах	Дп	480 – 16
СУППОРТ	Х тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	235
	У тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	110
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	60
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.4
	Арын тулаасны шилжилт	мм	100
ЖИН	1000 мм боловсруулах урттай машин	кг	1700

CU400/CU500



For illustration purpose only

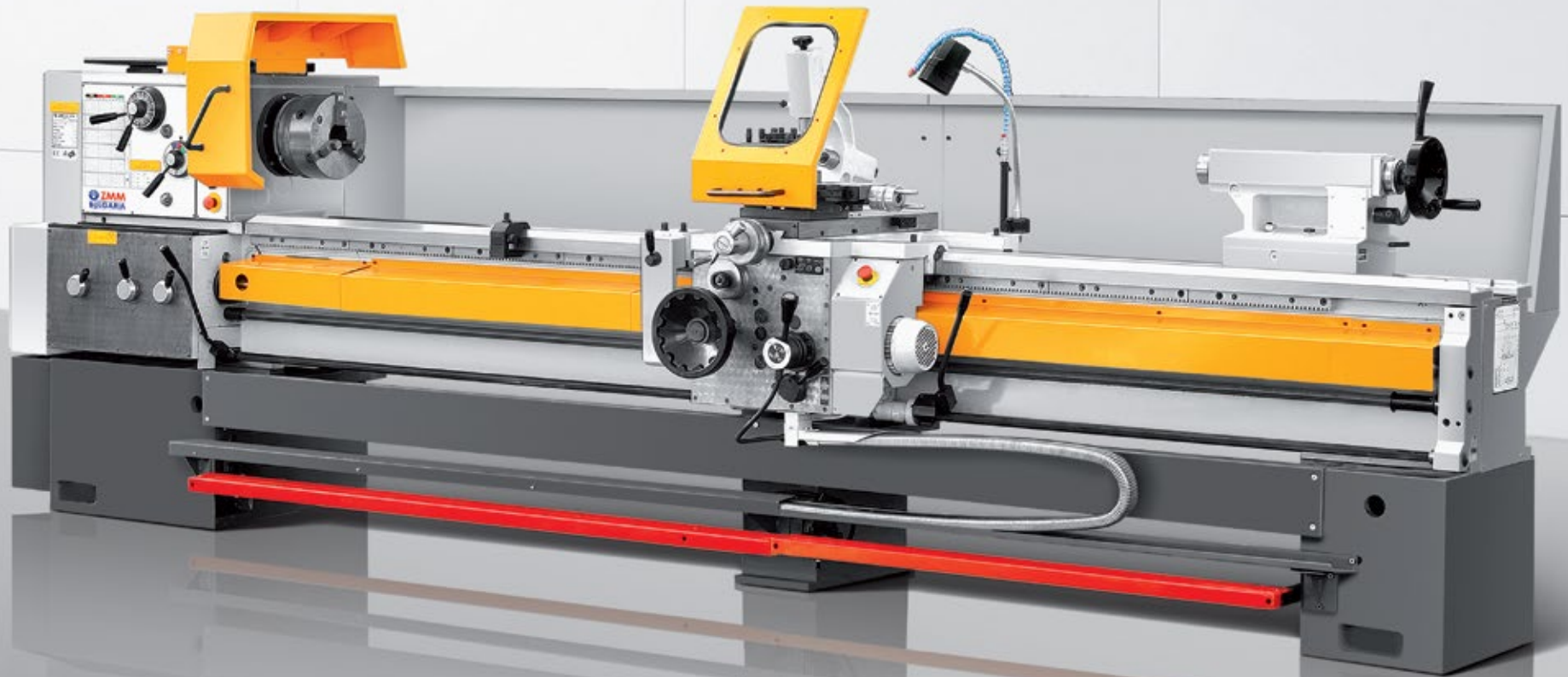


UNIVERSAL LATHES

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

		Unit	CU400	CU500
ХҮЧИН ЧАДАЛ	Төвийн өндөр	мм	210	245
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	440	500
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	230	300
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	620	670
	Арлын өргөн	мм	360	
	Төв хоорондын зай	мм	1000; 1500; 2000	
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	8	
	Шпинделийн нүх	мм	62	
	Шпинделийн суулт	Морзе	80	
	Шпинделийн хурдны тоо		21	
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	20 – 2000	
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	7,5	
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		120	
	У тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,04 – 12	
	Х тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,02 – 6	
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		64 of each kind	
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 120	
	Инчийн эрээс боловсруулах	Три	60 – ¼	
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 30	
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – 1	
СУППОРТ	Х тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	250	
	У тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	130	
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	70	
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.5	
	Арын тулаасны шилжилт	мм	180	
ЖИН	1000 мм боловсруулах урттай машин	кг	2560	2630

CU400M/ CU500M/ CU580M



For illustration purpose only

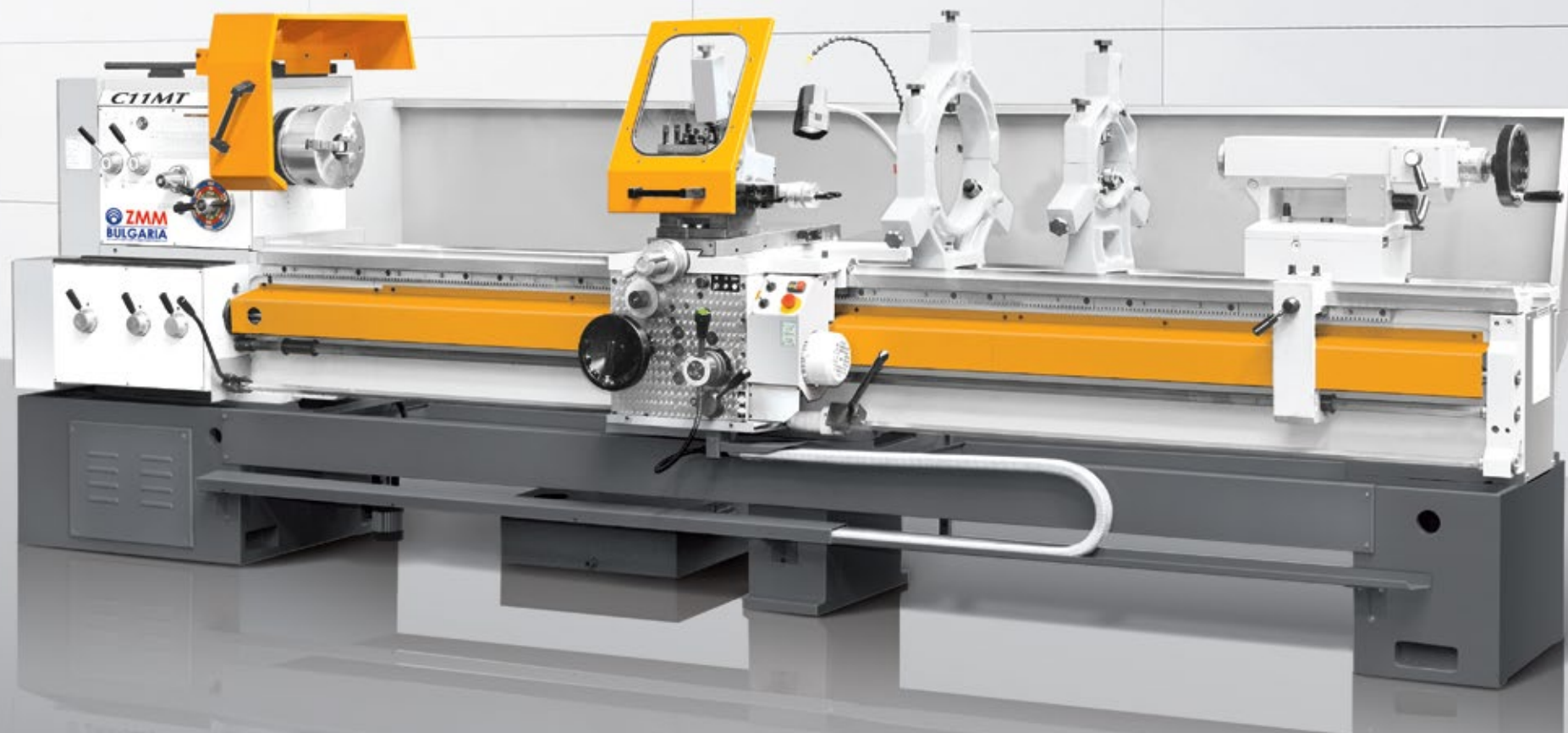


UNIVERSAL LATHES

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

		Unit	CU400M	CU500M	CU580M
ХҮЧИН ЧАДАЛ	Төвийн өндөр	мм	220	250	290
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	440	500	580
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	240	300	380
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	640	700	780
	Арлын өргөн	мм	400		
	Төв хоорондын зай	мм	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000		
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	8		
	Шпинделийн нүх	мм	72		
	Шпинделийн суулт	Морзе	80		
	Шпинделийн хурдны тоо		21		
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	20 – 2000		
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	7,5 (11)		
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		120		
	У тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,04 – 12		
	Х тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,02 – 6		
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		64 of each kind		
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 120		
	Инчийн эрээс боловсруулах	Три	60 – ¼		
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 30		
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – 1		
СУППОРТ	Х тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	315		
	У тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	130		
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	90		
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.5		
	Арын тулаасны шилжилт	мм	230		
ЖИН	1000 мм боловсруулах урттай машин	кг	2900	2950	3010

C11MT



For illustration purpose only

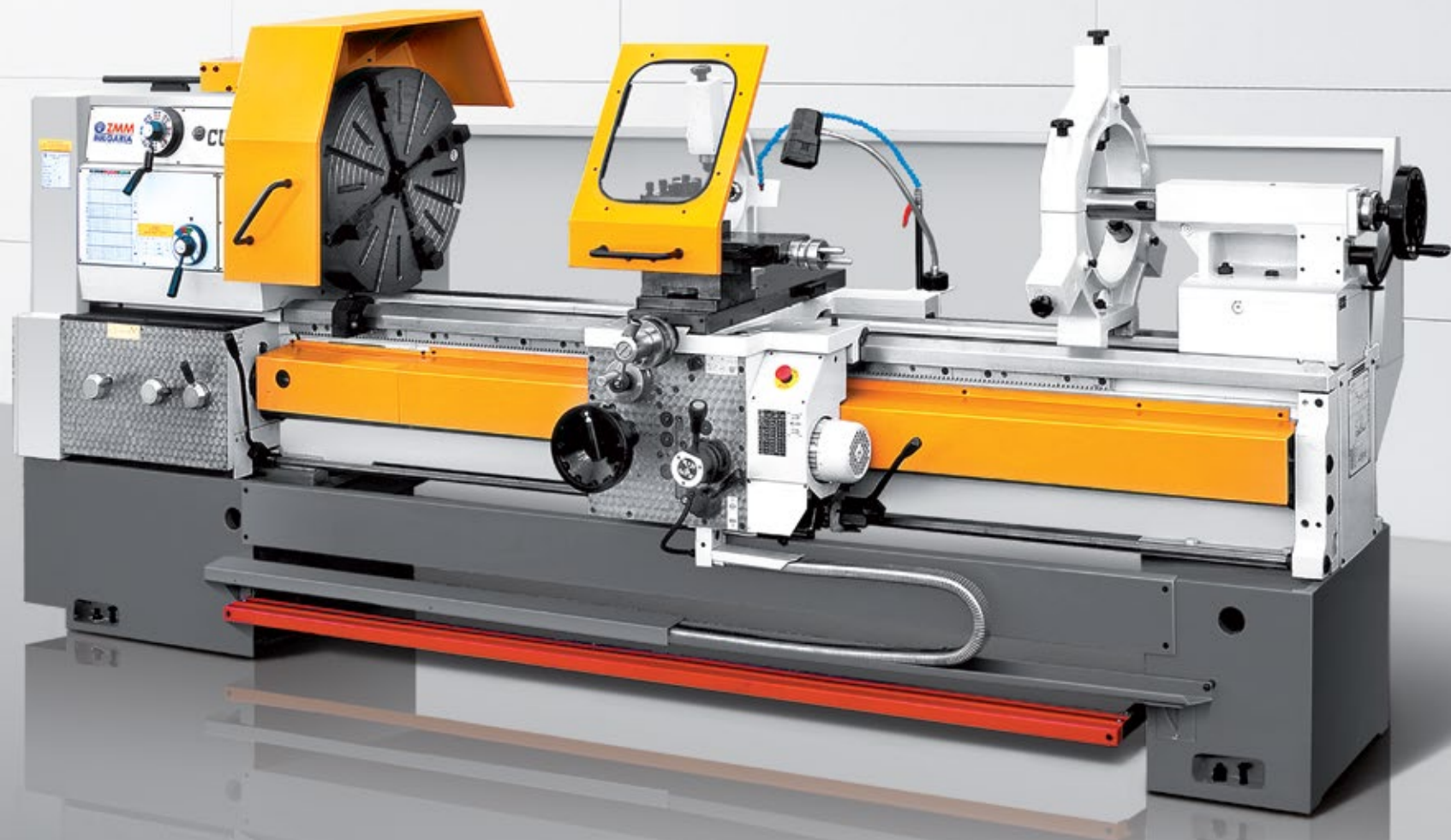


UNIVERSAL LATHES

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

		Unit	C11MT
ХҮЧИН ЧАДАЛ	Төвийн өндөр	мм	300
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	600
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	400
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	800
	Арлын өргөн	мм	400
	Төв хоорондын зай	мм	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	8
	Шпинделийн нүх	мм	80
	Шпинделийн суулт	Морзе	90
	Шпинделийн хурдны тоо		16
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	11,5 – 2000
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	7,5
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		160
	У тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,02 – 12
	Х тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,01 – 6
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		80 of each kind
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,25 – 120
	Инчийн эрээс боловсруулах	Три	120 – ¼
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,0625 – 30
	DP эрээс боловсруулах	Дп	480 – 1
СУППОРТ	Х тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	315
	У тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	130
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	90
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.5
	Арын тулаасны шилжилт	мм	230
ЖИН	1000 мм боловсруулах урттай машин	кг	3100

CU500MT/ CU630/ CU730



For illustration purpose only



UNIVERSAL LATHES

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS		Unit	CU500MT	CU630	CU730
ХҮЧИН ЧАДАЛ	Төвийн өндөр	мм	250	315	365
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	500	630	730
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	300	430	500
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	700	830	930
	Арлын өргөн	мм	400		
	Төв хоорондын зай	мм	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000		
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	11		
	Шпинделийн нүх	мм	103		
	Шпинделийн суулт	Морзе	120		
	Шпинделийн хурдны тоо		15	21	
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	11,5-1400	12,5 - 1250	
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	7,5	11	
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		120		
	У тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,04 – 12		
	Х тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,02 – 6		
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		64 of each kind		
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 120		
	Инчийн эрээс боловсруулах	Три	60 – ¼		
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 30		
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – 1		
СУППОРТ	Х тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	315		390
	У тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	130		
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	90		
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.5		
	Арын тулаасны шилжилт	мм	230		
ЖИН	1000 мм боловсруулах урттай машин	кг	3250	3310	3500

C10T/ C10TM/ C10TH



For illustration purpose only

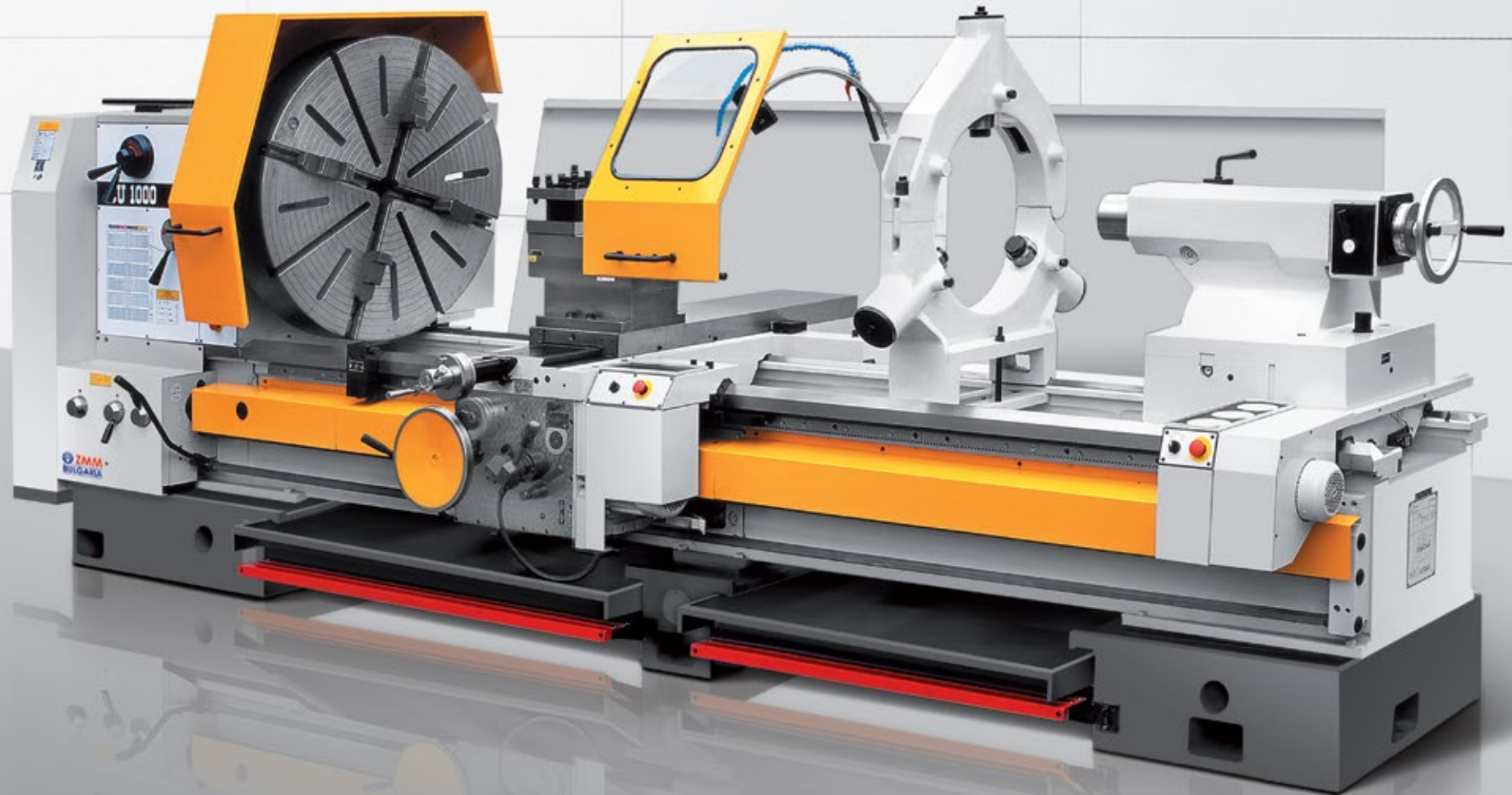


UNIVERSAL LATHES

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS		Unit	C10T	C10TM	C10TH
ХҮЧИН ЧАДАЛ	Төвийн өндөр	мм	330	380	430
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	660	760	860
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	420	520	620
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	850	950	1050
	Арлын өргөн	мм	560		
	Төв хоорондын зай	мм	1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000		
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	11		
	Шпинделийн нүх	мм	103	132	
	Шпинделийн суулт	Морзе	120	140	
	Шпинделийн хурдны тоо		15	17	
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	9-1320	7,5 – 1015	
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	11	15	
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		150		
	У тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,039 – 18		
	Х тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,02 – 9		
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		76 of each kind		
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 180		
	Инчийн эрээс боловсруулах	Три	60 – 1/6		
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 45		
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – 2/3		
СУППОРТ	Х тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	410		435
	У тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	150		
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	105		
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.6		
	Арын тулаасны шилжилт	мм	225		
ЖИН	1000 мм боловсруулах урттай машин	кг	4170	4470	4650

CU800/ CU1000/ CU1250



For illustration purpose only



UNIVERSAL LATHES

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS		Unit	CU800	CU1000	CU1250
ХҮЧИН ЧАДАЛ	Төвийн өндөр	мм	400	500	625
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	890	1090	1320
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	490	690	940
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	1050	1250	1500
	Арлын өргөн	мм	700		
	Төв хоорондын зай	мм	1500; 3000; 4000; 5000; 6000		
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	15		
	Шпинделийн нүх	мм	155		
	Шпинделийн суулт	Морзе	160		
	Шпинделийн хурдны тоо		24		
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	6,3 -1250		5 -1000
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	22 (30)		
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		160		
	У тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,032 – 38,9		
	Х тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,016 – 19,45		
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		80 of each kind		
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 480		
	Инчийн эрээс боловсруулах	Три	60 – 1/16		
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 120		
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – ¼		
СУППОРТ	Х тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	525		
	У тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	270		670
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	125		
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.6		
	Арын тулаасны шилжилт	мм	260		
ЖИН	1000 мм боловсруулах урттай машин	кг	7500	8050	8550

CU325RD



For illustration purpose only



UNIVERSAL LATHES WITH VARIABLE SPINDLE SPEED CONTROL

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

	Unit	CU325RD
Төвийн өндөр	мм	165
Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	325
Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	190
Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	440
Арлын өргөн	мм	200
Төв хоорондын зай	мм	500; 750; 1000
Шпиндель DIN 55027	№	5
Шпинделийн нүх	мм	32
Шпинделийн суулт	Морзе	No. 4,5
Шпинделийн хурдны тоо		Infinitely variable in 2 sub-ranges
Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	85 - 405; 470 – 2200
Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	2,2
Өгөлтийн тоо		48
У тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,006 – 1,77
Х тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,003 – 0,885
Эрээсний тоо		As below
Метрийн эрээс боловсруулах	мм	(48) 0,1 – 28
Инчийн эрээс боловсруулах	Три	(53) 75 – 2,5
Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	(19) 0,1 – 1,75
DP эрээс боловсруулах	Дп	(19) 70 – 4
Х тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	150
У тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	95
Арын тулаасны диаметр	мм	40
Арын тулаасны суулт	Морзе	No.3
Арын тулаасны шилжилт	мм	100
1000 мм боловсруулах урттай машин	кг	770

C400TS



For illustration purpose only



UNIVERSAL LATHES WITH VARIABLE SPINDLE SPEED CONTROL

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

	Unit	C400TS
Төвийн өндөр	мм	200
Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	400
Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	235
Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	550
Арлын өргөн	мм	320
Төв хоорондын зай	мм	750; 1000; 1500
Шпиндель DIN 55027	№	6
Шпинделийн нүх	мм	52
Шпинделийн суулт	Морзе	6
Шпинделийн хурдны тоо		Infinitely variable in 4 sub-ranges
Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	18-98; 48-265; 144-790; 385-2120
Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	7,5
Өгөлтийн тоо		80
У тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,015 – 0,6
Х тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,0075 – 0,3
Эрээсний тоо		40 of each kind
Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,25 – 7,5
Инчийн эрээс боловсруулах	Три	120 – 4
Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,0625 – 1,875
DP эрээс боловсруулах	Дп	480 – 16
Х тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	235
У тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	110
Арын тулаасны диаметр	мм	60
Арын тулаасны суулт	Морзе	No.4
Арын тулаасны шилжилт	мм	100
1000 мм боловсруулах урттай машин	кг	1700

CU400MRD/ CU500MRD/ CU580MRD



For illustration purpose only

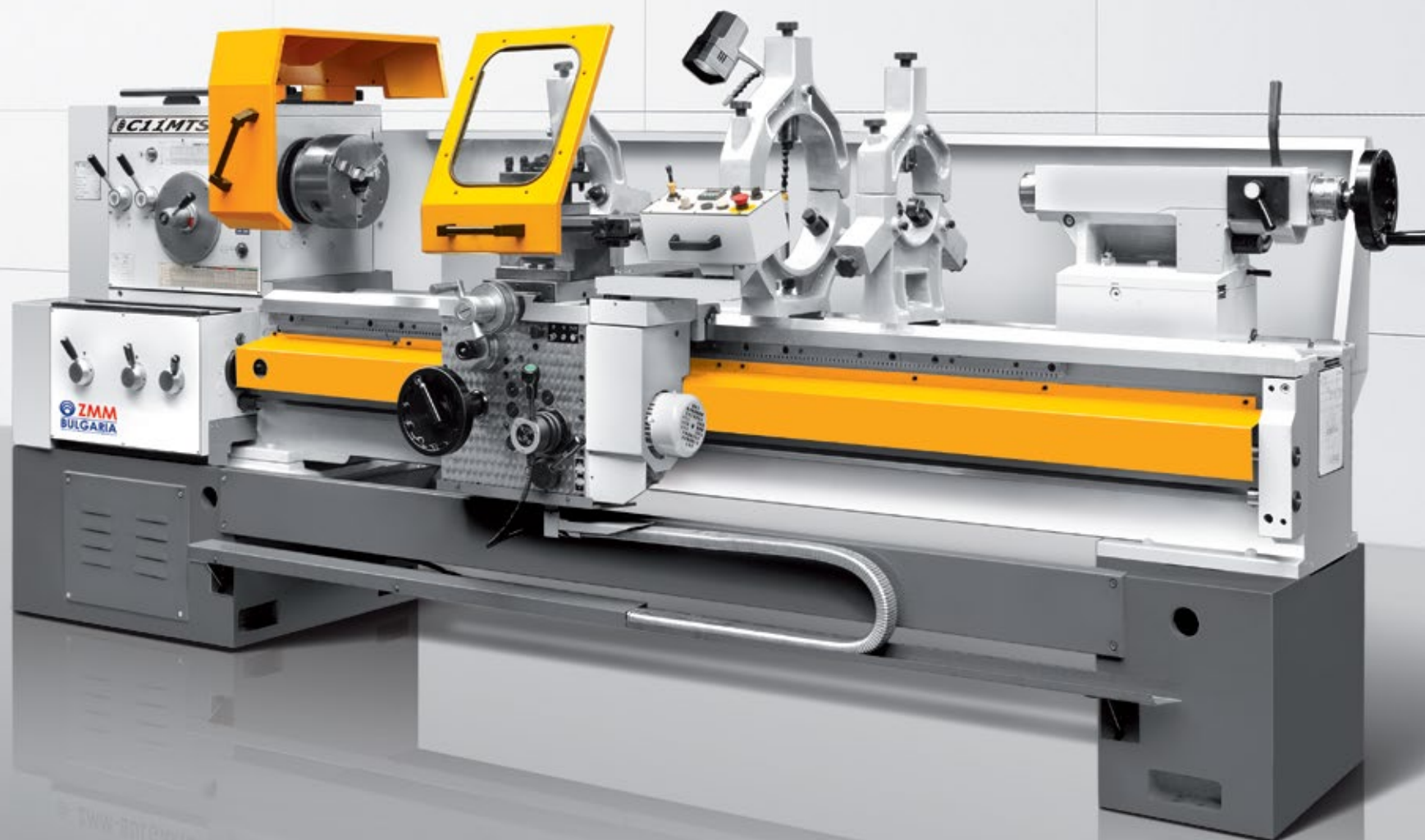


UNIVERSAL LATHES WITH VARIABLE SPINDLE SPEED CONTROL

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

	Unit	CU400MRD	CU500MRD	CU580MRD
Төвийн өндөр	мм	220	250	290
Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	440	500	580
Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	240	300	380
Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	640	700	780
Арлын өргөн	мм	400		
Төв хоорондын зай	мм	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000		
Шпиндель DIN 55027	№	8		
Шпинделийн нүх	мм	72		
Шпинделийн суулт	Морзе	80		
Шпинделийн хурдны тоо		Infinitely variable in 3 sub-ranges		
Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	25 - 100; 100 – 400; 500 – 2000		
Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	11		
Өгөлтийн тоо		120		
У тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,04 – 12		
Х тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,02 – 6		
Эрээсний тоо		64 of each kind		
Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 120		
Инчийн эрээс боловсруулах	Три	60 – ¼		
Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 30		
DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – 1		
Х тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	315		
У тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	130		
Арын тулаасны диаметр	мм	90		
Арын тулаасны суулт	Морзе	No.5		
Арын тулаасны шилжилт	мм	230		
1000 мм боловсруулах урттай машин	кг	2900	2950	3010

C11MTS



For illustration purpose only

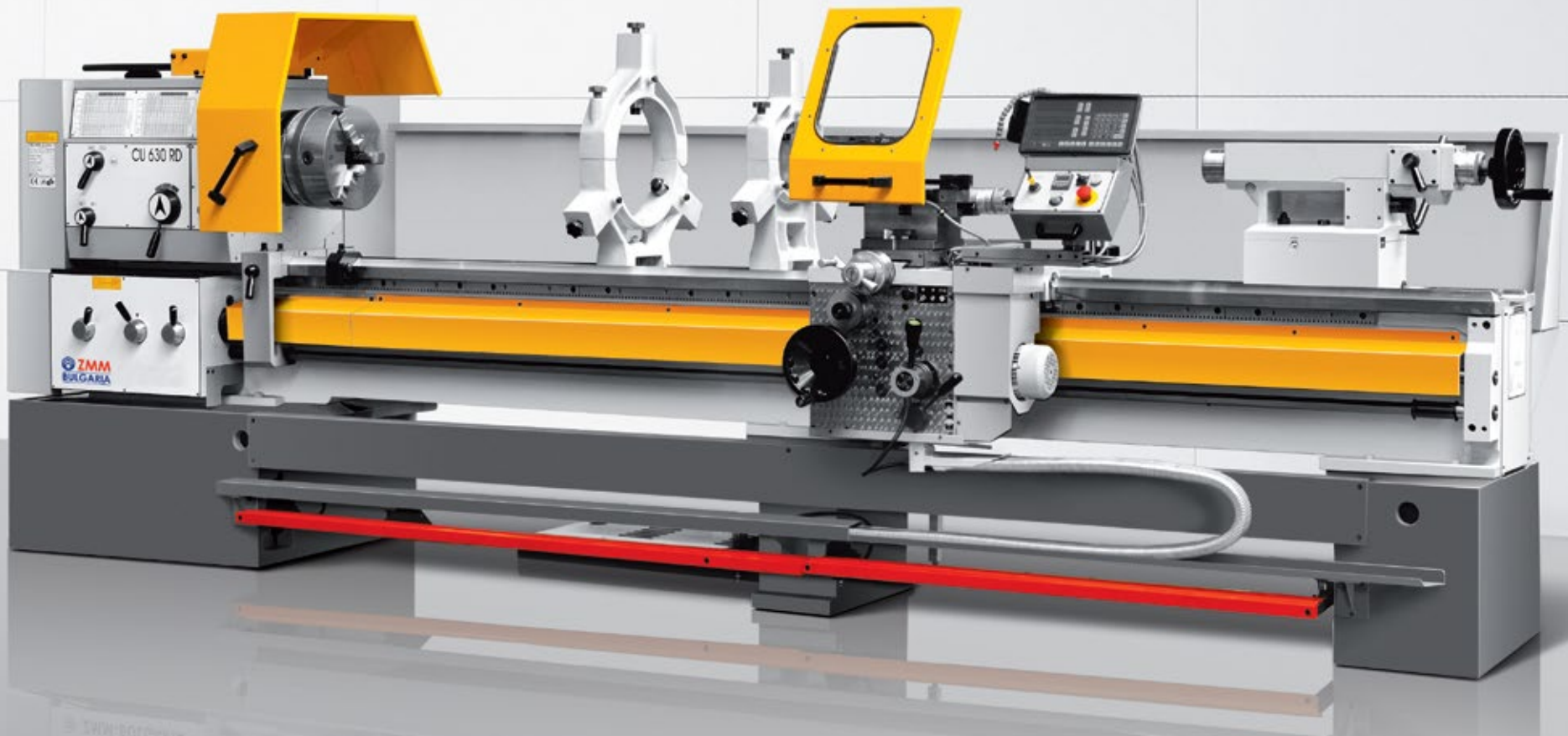


UNIVERSAL LATHES WITH VARIABLE SPINDLE SPEED CONTROL

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

	Unit	C11MTS
Төвийн өндөр	мм	300
Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	600
Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	400
Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	800
Арлын өргөн	мм	400
Төв хоорондын зай	мм	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000
Шпиндель DIN 55027	№	8
Шпинделийн нүх	мм	80
Шпинделийн суулт	Морзе	90
Шпинделийн хурдны тоо		Infinitely variable in 3 sub-ranges
Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	8 - 62; 62 - 500; 250 - 2000
Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	11
Өгөлтийн тоо		160
У тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,02 – 12
Х тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,01 – 6
Эрээсний тоо		80 of each kind
Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,25 – 120
Инчийн эрээс боловсруулах	Три	120 – ¼
Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,0625 – 30
DP эрээс боловсруулах	Дп	480 – 1
Х тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	315
У тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	130
Арын тулаасны диаметр	мм	90
Арын тулаасны суулт	Морзе	No.5
Арын тулаасны шилжилт	мм	230
1000 мм боловсруулах урттай машин	кг	3100

CU500MTRD/ CU630RD/ CU730RD



For illustration purpose only

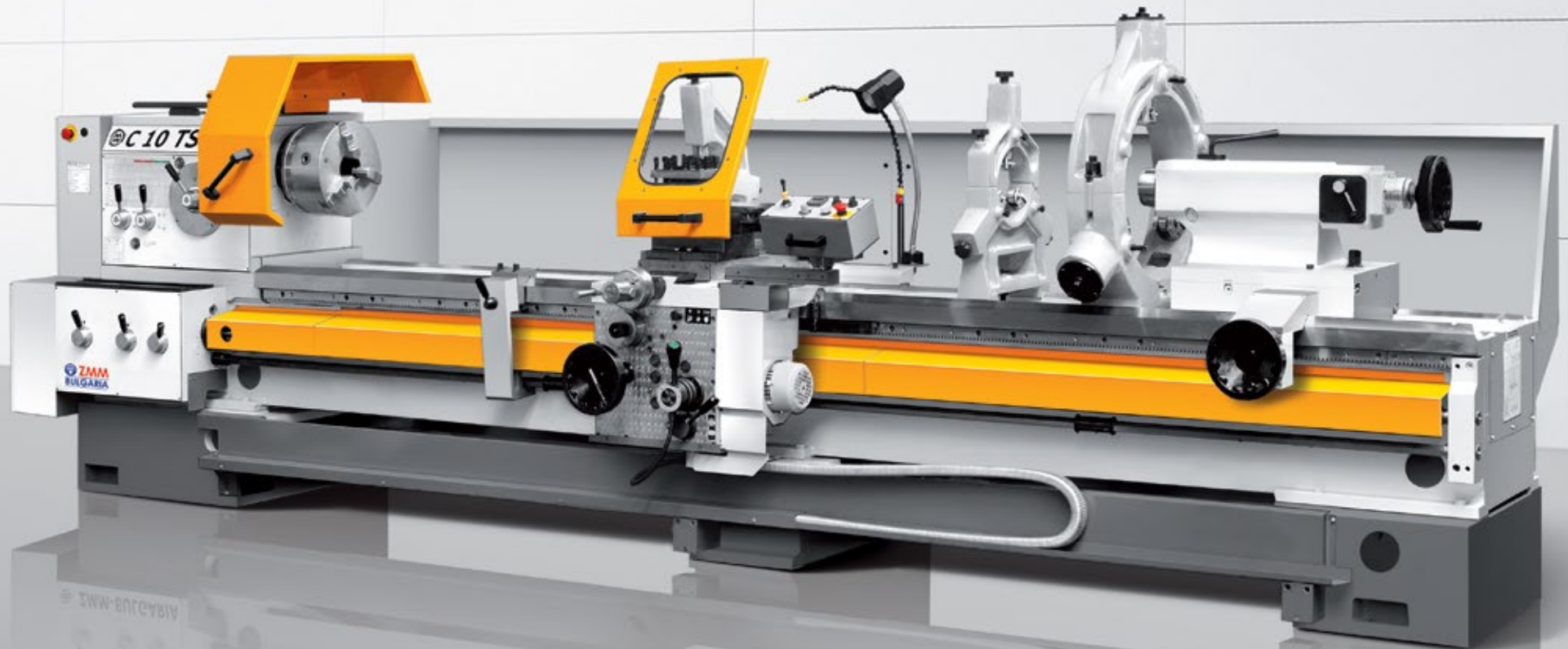


UNIVERSAL LATHES WITH VARIABLE SPINDLE SPEED CONTROL

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS		Unit	CU500MTRD	CU630RD	CU730RD
	Төвийн өндөр	мм	250	315	365
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	500	630	730
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	300	430	500
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	700	830	930
	Арлын өргөн	мм	400		
	Төв хоорондын зай	мм	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000		
	Шпиндель DIN 55027	№	11		
	Шпинделийн нүх	мм	103		
	Шпинделийн суулт	Морзе	120		
	Шпинделийн хурдны тоо		Infinitely variable in 3 sub-ranges		
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	16-63;63-250;355-1400	16-63; 63-250; 315-1250	
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	11		
	Өгөлтийн тоо		120		
	У тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,04 – 12		
	Х тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,02 – 6		
	Эрээсний тоо		64 of each kind		
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 120		
	Инчийн эрээс боловсруулах	Три	60 – ¼		
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 30		
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – 1		
	Х тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	315		390
	У тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	130		
	Арын тулаасны диаметр	мм	90		
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.5		
	Арын тулаасны шилжилт	мм	230		
	1000 мм боловсруулах урттай машин	кг	3250	3310	3500

C10TS/ C10TMS/ C10THS



For illustration purpose only



UNIVERSAL LATHES WITH VARIABLE SPINDLE SPEED CONTROL

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS		Unit	C10TS	C10TMS	C10THS
	Төвийн өндөр	мм	330	380	430
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	660	760	860
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	420	520	620
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	850	950	1050
	Арлын өргөн	мм	560		
	Төв хоорондын зай	мм	1500; 2000; 3000; 4000; 5000;6000		
	Шпиндель DIN 55027	№	11		
	Шпинделийн нүх	мм	103	132	
	Шпинделийн суулт	Морзе	120	140	
	Шпинделийн хурдны тоо		Infinitely variable in 3 sub-ranges		
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	9-55;37-220;220-1320	7-42;28-170;165-1015	
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	15		
	Өгөлтийн тоо		150		
	У тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,039 – 18		
	Х тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,02 – 9		
	Эрээсний тоо		76 of each kind		
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 180		
	Инчийн эрээс боловсруулах	Трi	60 – 1/6		
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 45		
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 –2/3		
	Х тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм			435
	У тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	150		
	Арын тулаасны диаметр	мм	105		
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.6		
	Арын тулаасны шилжилт	мм	225		
	1000 мм боловсруулах урттай машин	кг		4470	4650

CU800RD/ CU1000RD/ CU1250RD



For illustration purpose only

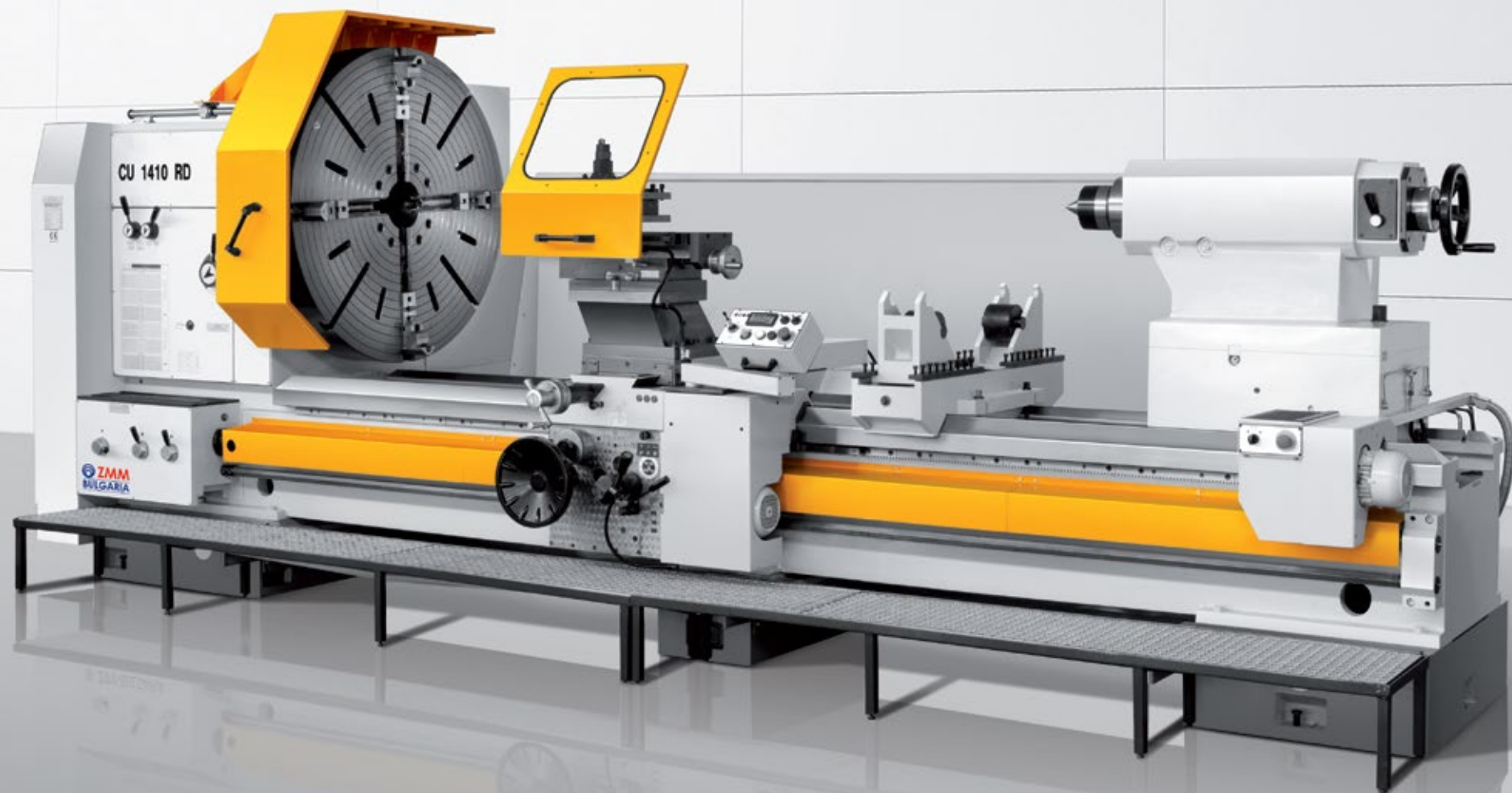


UNIVERSAL LATHES WITH VARIABLE SPINDLE SPEED CONTROL

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

	Unit	CU800RD	CU1000RD	CU1250RD
Төвийн өндөр	мм	400	500	625
Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	890	1090	1320
Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	490	690	940
Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	1050	1250	1500
Арлын өргөн	мм	700		
Төв хоорондын зай	мм	1500;3000;4000;5000;6000;7000;8000;9000;10000		
Шпиндель DIN 55027	№	15		
Шпинделийн нүх	мм	155		
Шпинделийн суулт	Морзе	160		
Шпинделийн хурдны тоо		Infinitely variable in 4 sub-ranges		
Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	3,7-15,6; 14,7-62; 58-250; 235-1000		
Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	30		
Өгөлтийн тоо		160		
У тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,032 – 38,9		
Х тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,016 – 19,45		
Эрээсний тоо		80 of each kind		
Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 480		
Инчийн эрээс боловсруулах	Трi	60 – 1/16		
Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 120		
DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – ¼		
Х тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	525		670
У тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	270		
Арын тулаасны диаметр	мм	125		
Арын тулаасны суулт	Морзе	No.6		
Арын тулаасны шилжилт	мм	260		
1000 мм боловсруулах урттай машин	кг	7500	8050	8550

CU1410RD



For illustration purpose only



UNIVERSAL LATHES WITH VARIABLE SPINDLE SPEED CONTROL

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

Unit

CU1410RD

	Төвийн өндөр	мм	705
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	1410
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	1000
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	800
	Арлын өргөн	мм	2000; 3000; 4000; 5000; 6000; 7000; 8000; 9000
	Төв хоорондын зай	мм	A 15
	Шпиндель DIN 55027	№	205
	Шпинделийн нүх	мм	215
	Шпинделийн суулт	Морзе	Infinitely variable in 4 sub-ranges
	Шпинделийн хурдны тоо		1,5-8; 5-31; 20-125; 80-500
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	45
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	160
	Өгөлтийн тоо		0,032 – 38,9
	У тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,016 – 19,45
	Х тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	80 of each kind
	Эрээсний тоо		0,5 – 480
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	60 – 1/16
	Инчийн эрээс боловсруулах	Три	0,125 – 120
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	240 – ¼
	DP эрээс боловсруулах	Дп	730
	Х тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	350
	У тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	200
	Арын тулаасны диаметр	мм	No.7
	Арын тулаасны суулт	Морзе	300
	Арын тулаасны шилжилт	мм	14000
	1000 мм боловсруулах урттай машин	кг	

C10T.10/ C10T.12



For illustration purpose only



OIL COUNTRY LATHES

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

	Unit	C10T.10	C10T.12
Төвийн өндөр	мм	400	
Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	800	
Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	560	
Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	990	
Арлын өргөн	мм	560	
Төв хоорондын зай	мм	1500;2000;3000;4000;5000;6000	
Шпиндель DIN 55027	№	A20 – A2.20	
Шпинделийн нүх	мм	260	315
Шпинделийн суулт	Морзе	318	
Шпинделийн хурдны тоо		12	
Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	8-400 (10-480)	
Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	11 (15)	
Өгөлтийн тоо		152	
У тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,039 – 15	
Х тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,02 – 7,5	
Эрээсний тоо		76 of each kind	
Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 150	
Инчийн эрээс боловсруулах	Трi	60 – 1/5	
Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 37,5	
DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – 4/5	
Х тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	410	
У тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	150	
Арын тулаасны диаметр	мм	105	
Арын тулаасны суулт	Морзе	No.6	
Арын тулаасны шилжилт	мм	225	
1000 мм боловсруулах урттай машин	кг	6000	6100

C10T.14



For illustration purpose only



OIL COUNTRY LATHES

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

	Unit	C10T.14
Төвийн өндөр	мм	510
Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	1020
Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	780
Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	1210
Арлын өргөн	мм	560
Төв хоорондын зай	мм	1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000
Шпиндель DIN 55027	№	A20 – A2.20
Шпинделийн нүх	мм	358
Шпинделийн суулт	Морзе	360
Шпинделийн хурдны тоо		12
Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	6,3 - 315
Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	18,5
Өгөлтийн тоо		152
У тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,039 – 15
Х тэнхлэгийн дагуу өгөлт	мм/эрг	0,02 – 7,5
Эрээсний тоо		76 of each kind
Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 150
Инчийн эрээс боловсруулах	Трi	60 – 1/5
Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 37,5
DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – 4/5
Х тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	510
У тэнхлэгийн дагуу шилжилт	мм	280
Арын тулаасны диаметр	мм	105
Арын тулаасны суулт	Морзе	No.6
Арын тулаасны шилжилт	мм	225
1000 мм боловсруулах урттай машин	кг	7100

LT580



For illustration purpose only



CNC LATHES

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

		Unit	LT580	LT580M
CAPACITY	Height of centers	mm	290	
	Swing over bed	mm	580	
	Swing over cross slide	mm	380	310
	Width of bed	mm	400	
	Distance between centers	mm	1000;1500;2000;3000;4000;5000	
SPINDLE	Spindle nose DIN 55027	No	8	
	Front bearing diameter	mm	120	
	Spindle bore	mm	72	
	Spindle taper	Metric	80	
HEAD STOCK	Number of spindle speed		3	
	I-Range	rpm	25 – 100	25 - 125
	II-Range	rpm	100 - 400	100 - 500
	III-Range	rpm	500 - 2000	500 - 2500
TRAVELS AND FEEDS	Longitudinal feed (Z-axis)	m/min	8 (max)	
	Lateral feed (X-axis)	m/min	8 (max)	
	Rapid traverse (Z and X-axis)	m/min	8 (max)	
	Cross slide maximum travel	mm	290	350
BALL SCREW	Z-axis	mm	50x10	
	X-axis	mm	32x5	40 x 10
TAILSTOCK	Quill Diameter	mm	90	
	Quill Travel	mm	230	
	Quill internal taper	Morse	5	
DRIVES	Main drive power	kW	11kW (AT160M4)	15 kW
	Z-axis servo drive power	kW/N.m	20 N.m (3,1kW)	
	X-axis servo drive power	kW/N.m	11 N.m (1,9kW)	
	Spindle maximum torque	N.m	1120	
	Z-axis tow strength	daN	1450	
	X-axis tow strength	daN	1050	
TOOL HOLDER	Quick change type		MC	BSV N200
CNC SYSTEM			Siemens	
WEIGHT	For DBC 1885 mm	kg	3800	

CNC System and servo drives available also: Heidenhain;Fanuc;Fagor

LT660/ LT760/ LT860



For illustration purpose only



CNC LATHES

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS		Unit	LT660	LT760	LT860
CAPACITY	Height of centers	mm	330	380	430
	Swing over bed	mm	660	760	860
	Swing over cross slide	mm	420	520	620
	Width of bed	mm	560		
	Distance between centers	mm	1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000		
SPINDLE	Spindle nose DIN 55027	No	11		
	Front bearing diameter	mm	140	170	
	Spindle bore	mm	103	132	
	Spindle taper	Metric	120	140	
HEAD STOCK	Number of spindle speed		3		
	I-Range	rpm	9 – 55	7- 42	
	II-Range	rpm	37 - 220	28 - 170	
	III-Range	rpm	220-1320	165 - 1015	
TRAVELS AND FEEDS	Longitudinal feed (Z-axis)	m/min	8 (max)		
	Lateral feed (X-axis)	m/min	8 (max)		
	Rapid traverse (Z and X-axis)	m/min	8 (max)		
	Cross slide maximum travel	mm	430		
BALL SCREW	Z-axis	mm	50x10		
	X-axis	mm	32x5		
TAILSTOCK	Quill Diameter	mm	105		
	Quill Travel	mm	225		
	Quill internal taper	Morse	6		
DRIVES	Main drive power	kW	15Kw	18,5kW	
	Z-axis servo drive power	kW/N.m	18 N.m (3,77kW)		
	X-axis servo drive power	kW/N.m	11 N.m (2,29kW)		
	Spindle maximum torque	N.m	2000	2250	
	Z-axis tow strength	daN	1250		
	X-axis tow strength	daN	1050		
TOOL HODLER	Quick change type		MC		
CNC SYSTEM			Siemens		
WEIGHT	For DBC 3000 mm	kg	5700	6060	6300

CNC System and servo drives also available from: Heidenhain;Fanuc;Fagor

LTC10T.10/ LTC10T.12



For illustration purpose only



CNC LATHES

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

		Unit	LTC10T.10	LTC10T.12
CAPACITY	Height of centers	mm	400	
	Swing over bed	mm	800	
	Swing over cross slide	mm	560	
	Width of bed	mm	560	
	Distance between centers	mm	1500;2000;3000;4000;5000;6000	
SPINDLE	Spindle nose DIN 55027	No	A 20 / A2 20	
	Front bearing diameter	mm	380	
	Spindle bore	mm	260	315
	Number of spindle speeds		4	
HEAD STOCK	I - Range	rpm	8 – 40	
	II - Range	rpm	16 – 80	
	III - Range	rpm	40 - 200	
	IV - Range	rpm	80 - 400	
TRAVELS AND FEEDS	Longitudinal feed (Z-axis)	m/min	8 (max)	
	Lateral feed (X-axis)	m/min	8 (max)	
	Rapid traverse (Z and X-axis)	m/min	8 (max)	
	Cross slide maximum travel	mm	390	
BALL SCREW	Z-axis	mm	50x10	
	X-axis	mm	32x5	
TAILSTOCK	Quill diameter	mm	105	
	Quill travel	mm	225	
	Quill taper	Morse	6	
DRIVES	Main drive power	kW	18,5kW	
	Z-axis servo drive power	kW/N.m	18 N.m (3,77kW)	
	X-axis servo drive power	kW/N.m	11 N.m (2,29kW)	
	Spindle maximum torque	N.m	3500	
	Z-axis tow strength	daN	1250	
	X-axis tow strength	daN	1050	
	Quick change type		MC	
CNC SYSTEM			Siemens	
WEIGHT	For DBC 3000 mm	kg	6100	

CNC System and servo drives also available from: Heidenhain;Fanuc;Fagor

LT800/ LT1000/ LT1250



For illustration purpose only



CNC LATHES

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS		Unit	LT800	LT1000	LT1250
CAPACITY	Height of centers	mm	410	510	635
	Swing over bed	mm	890	1090	1320
	Swing over cross slide	mm	490	690	940
	Width of bed	mm	700		
	Distance between centers	mm	1500;3000;4000;5000;6000		
SPINDLE	Spindle nose DIN 55027	No	15		
	Front bearing diameter	mm	200		
	Spindle bore	mm	155		
	Spindle taper	Metric	160		
HEAD STOCK	Number of spindle speeds		4		
	I - Range	rpm	3,7 – 15,6		
	II - Range	rpm	14,7 – 62		
	III - Range	rpm	58 – 250		
	IV - Range	rpm	235 - 1000		
TRAVELS AND FEEDS	Longitudinal feed (Z-axis)	m/min	8 (max)		
	Lateral feed (X-axis)	m/min	8 (max)		
	Rapid traverse (Z and X-axis)	m/min	8 (max)		
	Cross slide maximum travel	mm	525	650	
BALL SCREW	Z-axis	mm	63x10		
	X-axis	mm	40x10		
TAIL STOCK	Quill diameter	mm	125		
	Quill travel	mm	250		
	Quill taper	Morse	6		
DRIVES	Main drive power	kW	30kW		
	Z-axis servo drive power	kW/N.m	30 N.m (5kW)		
	X-axis servo drive power	kW/N.m	15 N.m (2kW)		
	Spindle maximum torque	N.m	5000		
	Z-axis tow strength	daN	1600		
	X-axis tow strength	daN	800		
TOOL HOLDER	Quick change type		MD1		
CNC SYSTEM			Siemens		
WEIGHT	For DBC 3000 mm	kg	8800	9300	9800

CNC System and servo drives also available from: Heidenhain;Fanuc;Fagor

LCC800/ LCC1000/ LCC1250



For illustration purpose only



CNC LATHES

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS

STANDART MACHINE SPECIFICATIONS		Unit	LCC800	LCC1000	LCC1250
CAPACITY	Height of centers	mm	410	510	635
	Swing over bed	mm	890	1090	1320
	Swing over cross slide	mm	490	690	940
	Width of bed	mm	700		
	Distance between centers	mm	1500; 3000; 4000; 5000; 6000		
SPINDLE	Spindle nose DIN 55027	No	15		
	Front bearing diameter	mm	200		
	Spindle bore	mm	155		
	Spindle taper	Metric	160		
HEAD STOCK	Number of spindle speeds		2		
	I - Range	rpm	2 - 180		
	II - Range	rpm	8 - 700		
TRAVELS AND FEEDS	Longitudinal feed (Z-axis)	m/min	8 (max)		
	Lateral feed (X-axis)	m/min	8 (max)		
	Rapid traverse (Z and X-axis)	m/min	8 (max)		
	Cross slide maximum travel	mm	525		650
BALL SCREW	Z-axis	mm	63 x 10		
	X-axis	mm	40 x 10		
TAIL STOCK	Quill diameter	mm	125		
	Quill travel	mm	250		
	Quill taper	Morse	6		
DRIVES	Main drive power	kW	30kW		
	Z-axis servo drive power	kW/N.m	30 N.m (5 kW)		
	X-axis servo drive power	kW/N.m	15 N.m (2 kW)		
	Spindle maximum torque	N.m	5000		
	Z-axis tow strength	daN	1600		
	X-axis tow strength	daN	800		
TOOL HOLDER	Quick change type		MD1		
CNC SYSTEM			Siemens		
WEIGHT	For DBC 3000 mm	kg	8800	9300	9800

CNC System and servo drives also available from: Heidenhain;Fanuc;Fagor

LATHE MACHINE OPTIONAL ACCESSORIES

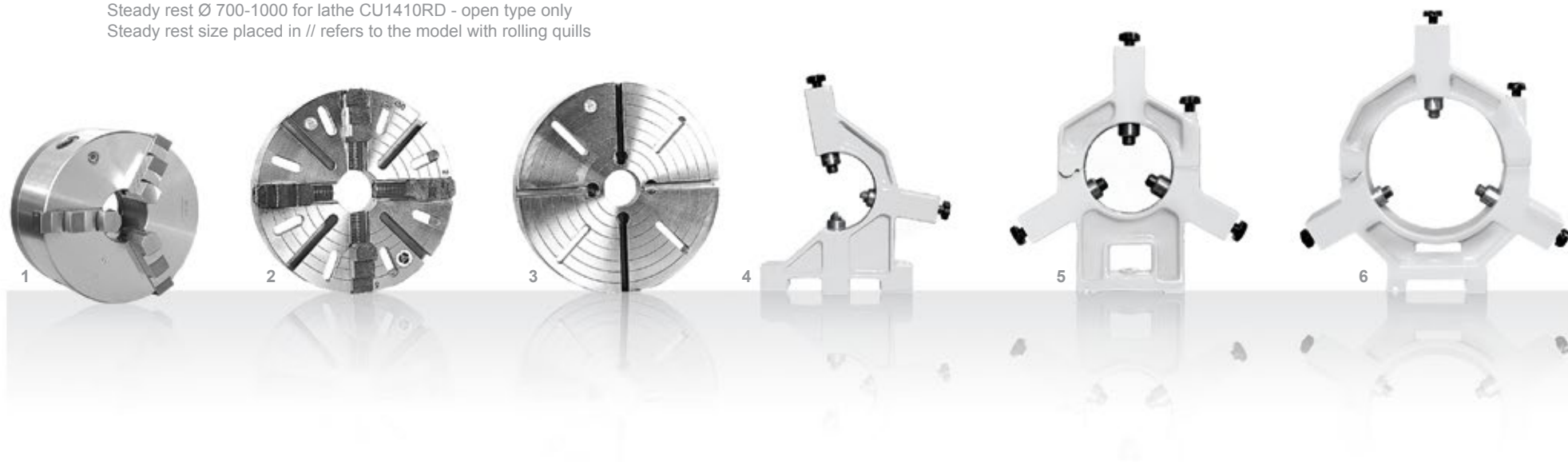
N	OPTIONAL ACCESSORY	SPECIFICATIONS	CU325 CU325RD	C400TM C400TMS	CU400	CU500	CU400M CU400MRD	CU500M CU500MRD	CU580M CU580MRD
1	3-JAW SELF CENTERING CHUCK	Diameter (mm)	160	200	250	250	250	250	250
2	INDEPENDENT 4-JAW CHUCK	Diameter (mm)	250	320	400	500	400	500	500
3	FACE PLATE	Diameter (mm)	296	320	400	480	400	480	480
4	FOLLOWER REST	Range (mm)	10-70	10-80	15-160	15-200	15-160	15-200	15-200
5	STEADY REST, SMALL SIZE	Range (mm)	10-70	10-100	15-150	15-160 /45-160/	15-160	15-160	15-200
6	STEADY REST, BIG SIZE	Range (mm)	No	No	No	140-280	No	140-280	180-340
7	TAPER TURNING ATTACHM.	$\pm 10^0$	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
8	ONE-POSITION LONG. STOP		Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
9	THREAD DIAL		Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
10	DRIVE PLATE FOR SPINDLE NOSE DIN 55027		Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
11	SET OF LATHE DOGS	Ø20; Ø30; Ø40; Ø50; Ø60; Ø80; Ø100	20; 50;	20;30;40;50;60	Full	Full	Full	Full	Full
12	LIVE CENTER	Morse	M3	M4	M5	M5	M5	M5	M5
13	DRILL CHUCK WITH ARBOR	Drill diam. (mm)	20	20	20	20	20	20	20

Remarks : Yes = Available for this model; No = Not available for this model

Steady rest Ø720mm for lathe CU1000 – open type only

Steady rest Ø 700-1000 for lathe CU1410RD - open type only

Steady rest size placed in // refers to the model with rolling quills



C11MT C11MTS	CU500MT CU500MTRD	CU630 CU630RD	CU730 CU730RD	C10T C10TS	C10TM C10TMS	C10TH C10THS	C10T.10 C10TS.10	C10T.12 C10TS.12	C10T.14	CU800 CU800RD	CU1000 CU1000RD	CU1250 CU1250RD	CU1410RD
250	315	315	315	315	400	400	500	500	660	500	500	500	630
500	500	600	600	600	760	760	580 Standard	630 Standard	710 Standard	760	1000	1000	1250
480	500	600	600	600	760	760	x	x	x	760	1000	1000	No
15-200	15-200	15-200	15-200	20-200	20-200	20-200	20-200	20-200	20-200	80-300	80-300	80-300	80-300
15-200	15-160	15-200	15-200	20-200	20-200	50-250	20-200	20-200	20-200	50-300	50-300	50-300	80-300
180-340	140-280	180-340	180-430	180-430	180-430 200-520	220-450 420-620	180-430	180-430	180-430	270-520	270-520 480-720	270-520 480-720 700-950	270-520 470-720 700-1000
Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes Standard	Yes Standard	Yes Standard	Yes	Yes	Yes	Yes
Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No	No	No	Yes
Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes Standard	Yes Standard	Yes Standard	Yes	Yes	Yes	No
Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No	No	No	No	No	No	No
Full	Full	Full	Full	Full	Full	Full	No	No	No	No	No	No	No
M5	M5	M5	M5	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	MK 7
20	20	20	20	20	20	20	No	No	No	No	No	No	No



ZMM SLIVEN



ZMM Sliven is specialized in the design and manufacture of universal metal cutting lathes, CNC lathes, equipment and spare parts. Over 95% of the output is exported to more than 80 countries across the globe. Each machine is manufactured as per the specific climate conditions of the region where it will be operated and in consideration of the particular needs of every individual client. Products of ZMM Sliven are recognized all over the world for their long working life and quality. For the time-being, the factory has manufactured a total of over 115,000 lathes.

ZMM Sliven has adopted a comprehensive quality management system and is ISO 9001 certified. All products of ZMM Sliven also bear the CE indication as proof of conformity with the norms and requirements of the European Community.



ZMM NOVA ZAGORA

Утас:+359 457 630 56
www.zmmnz.com

ZMM Nova Zagora нь европын 30 гаруй метал болон мод боловсруулах үйлдвэрт сэлбэг хэрэгсэл, эд анги нийлүүлдэг. ZMM Nova Zagora нь бүтээгдэхүүн үйлчилгээгээрээ 4 бүлэгт хуваагддаг:

- ЭРГЭХ ЭД АНГИ: Тэнхлэг ба гол - smooth and spline; араа; голны дугуй араа; арааны гинж, шүдтэй туузан дамар, цилиндр саваа;
- UNITS: Multi-disk clutches; Lathe gear and slide box ; Cylindrical and worm reduction gear;



- МАШИН: Үртэсний конвейер; Мод боловсруулах автоматжуулсан цогц машинууд;
- ДУЛААНЫ БОЛОВСРУУЛАЛТ: Зөөлөн хатаалт; Дунд зэргийн хатаалт; Карбонжуулах; Нитрийн карбонжуулах; Гол хатжуулах, гадаргыг хатжуулах

ZMM Nova Zagora нь төрөл бүрийн CNC машины үртэс зайлуулах конвейер хийдэг тэргүүлэх үйлдвэрлэгч юм. Бид хэрэглэгчийн тодорхойлолтын дагуу төрөл бүрийн үртэс тээвэрлэхэд зориулсан янз бүрийн нугалаастай металл туузнуудыг ашиглан үртэгсний конвейерийг үйлдвэрлэдэг.

1998 онд ZMM Nova Zagora үйлдвэр албан ёсны гэрчилгээ авсан ба манай үйл ажиллагаа Чанарын менежментийн систем ISO 9001 дагуу явагддаг.

IHB Metal Castings

tel.: +359 2 836 44 02
www.ihbmetalcastings.com



IHB Metal Castings is a joint stock company with majority shareholder ZMM Bulgaria Holding. The foundry is specialized in the production of castings from modified gray cast iron - according to EN 1561 and nodular cast iron - according to EN 1563. Castings can be with medium and high degree of complexity in single and small series with single weights in the following ranges:

- Gray cast iron: from 80 to 8 000 kg per unit;
- Nodular cast iron: from 50 to 3 000 kg per unit;

The foundry is also capable of providing a wide range of wooden patterns and cores with accuracy from GTB17 to GTB18 according to DIN1685.

IHB Metal Castings supplies a large variety of castings including the full range of components for machine tools - bodies, bed slides, columns, tailstocks, boxes etc.



Type	Swing over bed	Swing over cross slide	Swing in gap	Spindle bore	Width of bed	Max RPM			Distance between centers														Page
						Universal	Variable	CNC											For Variable Speed types				
CU325/CU325 RD	325	190	440	32	200	2000	2200	–	500	750	1000											5/21	
C400 TM	400	235	550	52	320	2240	–	–		750	1000	1500										7	
C400TS	400	235	550	52	320	–	2120	–		750	1000	1500										23	
CU400	440	230	620	62	360	2000	–	–			1000	1500	2000									9	
CU500	500	300	670	62	360	2000	–	–			1000	1500	2000									9	
CU400M/CU400MRD	440	240	640	72	400	2000	2000	–			1000	1500	2000	3000	4000	5000						11/25	
CU500M/CU500MRD	500	300	700	72	400	2000	2000	–			1000	1500	2000	3000	4000	5000						11/25	
CU580M/CU580MRD	580	380	780	72	400	2000	2000	–			1000	1500	2000	3000	4000	5000						11/25	
C11MT/C11MTS	600	400	800	80	400	2000	2000	–			1000	1500	2000	3000	4000	5000						13/27	
CU500MT/CU500MTRD	500	300	700	103	400	1400	1400	–			1000	1500	2000	3000	4000	5000						15/29	
CU630/CU630RD	630	430	830	103	400	1250	1250	–			1000	1500	2000	3000	4000	5000						15/29	
CU730/CU730RD	730	500	930	103	400	1250	1250	–			1000	1500	2000	3000	4000	5000						15/29	
C10T/C10TS	660	420	850	103	560	1320	1320	–				1500	2000	3000	4000	5000	6000					17/31	
C10TM/C10TMS	760	520	950	132	560	1015	1015	–				1500	2000	3000	4000	5000	6000					17/31	
C10TH/C10THS	860	620	1050	132	560	1015	1015	–				1500	2000	3000	4000	5000	6000					17/31	
CU800/CU800RD	890	490	1050	155	700	1250	1000	–				1500		3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	19/33	
CU1000/CU1000 RD	1090	690	1250	155	700	1250	1000	–				1500		3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	19/33	
CU1250/CU1250 RD	1320	940	1500	155	700	1000	1000	–				1500		3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	19/33	
CU1410RD	1410	1000	–	205	800	–	500	–					2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000		35	
LT 580	580	380	–	72	400	–	ranges 3	2000			1000	1500	2000	3000	4000	5000						41	
LT660	660	420	–	103	560	–	ranges 3	1320				1500	2000	3000	4000	5000	6000					43	
LT 760	760	520	–	132	560	–	ranges 3	1015				1500	2000	3000	4000	5000	6000					43	
LT 860	860	620	–	132	560	–	ranges 3	1015				1500	2000	3000	4000	5000	6000					43	
LT 800/LCC 800	890	490	–	155	700	–	ranges 4/2	1000/700				1500		3000	4000	5000	6000					47/49	
LT 1000/LCC 1000	1090	690	–	155	700	–	ranges 4/2	1000/700				1500		3000	4000	5000	6000					47/49	
LT 1250/LCC 1250	1320	940	–	155	700	–	ranges 4/2	1000/700				1500		3000	4000	5000	6000					47/49	
Oil country lathes																							
C10T10/LTC10T.10	800	560	990	260	560	400	ranges 4	400				1500	2000	3000	4000	5000	6000					37/45	
C10T12/LTC10T.12	800	560	990	315	560	400	ranges 4	400				1500	2000	3000	4000	5000	6000					37/45	
C10T14	1020	780	1210	358	560	315	–	–				1500	2000	3000	4000	5000	6000					39	



37A Fridtjof Nansen Str., fl.8
1142 Sofia, Bulgaria
tel.: +359 2 980 12 38, 981 07 53, 981 15 06
fax: +359 2 981 43 14
e-mail: office@zmmbulgaria.com
www.zmmbulgaria.com

37A Fridtjof Nansen Str., fl.7
1142 Sofia, Bulgaria
tel.: +359 2 980 71 01, 981 55 06
fax: +359 2 980 70 72
e-mail: office@bulgariaholding.com
www.bulgariaholding.com

