ЧПМ
БАГАЖ

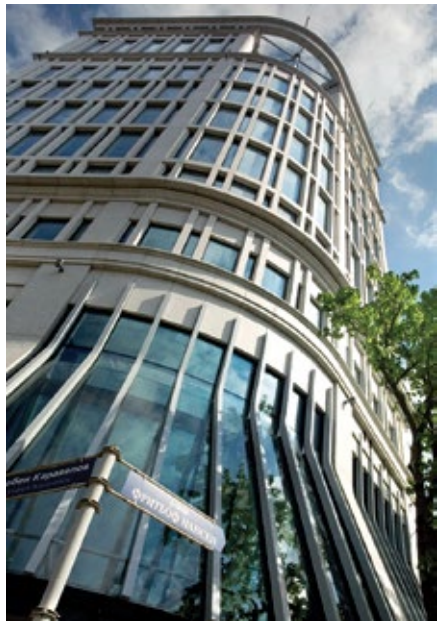
ZMM
BULGARIA

2023 оны каталог

1-3 ZMM BULGARIA ҮЙЛДВЭР
4-19 УНИВЕРСАЛ ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИНУУД
20-35 ХУРДНЫ ТОХИРУУЛГАТАЙ УНИВЕРСАЛ ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИНУУД
36-39 ХООЛОЙ БОЛОВСРУУЛАХ ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН
40-49 CNC ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН
50-51 ТОКАРИЙН МАШИНЫ ДАГАЛДАХ СЭЛБЭГ ХЭРЭГСЛҮҮД

БИД ЗӨВХӨН УГСАРДАГГҮЙ .
БИД ҮЙЛДВЭРЛЭДЭГ.

ZMM BULGARIA



ZMM BULGARIA HOLDING

ZMM Bulgaria үйлдвэр нь **Industrial Holding Bulgaria-ийн** нэг салбар компани юм. Болгарын улсын хамгийн том үйлдвэрлэлийн групп болох IHB нь далайн тээвэр, усан онгоцны үйлдвэрлэл, засвар үйлчилгээ, боомтын үйл ажиллагаа, машин үйлдвэрлэл зэрэг олон салбарт үйл ажиллагаа явуулдаг юм. Илүү дэлгэрэнгүй мэдээллийг www.bulgariaholding.com сайтаас аваарай.

ZMM Bulgaria Holding нь хувийн хэвшлийх бөгөөд универсал болон CNC токарийн суурь машины тэргүүлэх үйлдвэрлэгч юм. Холдинг 2001 онд үүсгэн байгуулагдсан бөгөөд одоогоор гурван үйлдвэрт 600 орчим мэргэжилтэн ажиллаж байна.

- **ZMM Sliven**: универсал токарийн суурь машин, хурдны тохируулгатай токарийн суурь машин, хоолойны эрээс боловсруулах суурь машин болон CNC токарийн суурь машин үйлдвэрлэдэг.
- **IHB**: Цутгуурийн үйлдвэр EN 1561/2000 стандартын саарал ширэмнээс цутгамал хийц, EN 1563 стандартын хайлшнаас цутгамал хийц, эд анги үйлдвэрлэдэг.
- **ZMM Nova Zagora**: Металл хийцийн болон энгийн машинуудын сэлбэг хэрэгслийн үйлдвэрлэл болон загвар гаргадаг.

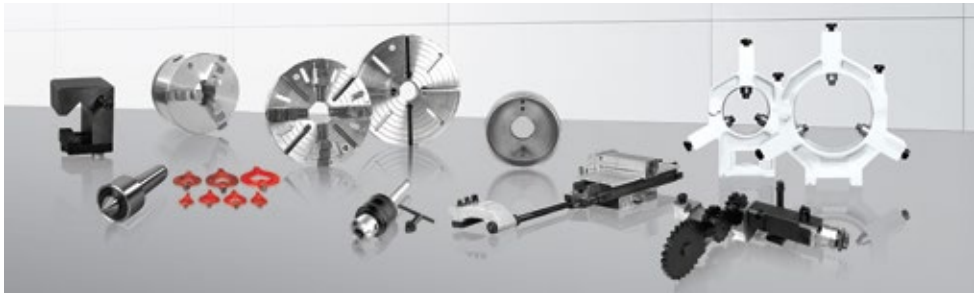
ZMM Sliven үйлдвэр
www.zmmsliven.com

ZMM Nova Zagora үйлдвэр
www.zmmnz.com

IHB Цутгуурийн үйлдвэр
www.ihbmetalcastings.com

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA



ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

Бид хэрэглэгчийн үйлдвэрлэлийн төрөл болон газар зүйн онцлогоос хамаарч түүнд тохирсон онцлогтой универсал токарийн суурь машин болон хурдны тохируулгатай токарийн суурь машинуудыг төрөл бүрийн дагалдах хэрэгслийн хамт санал болгодог. Машин бүр метрийн, инчийн, модулийн болон эрээс гаргах стандарт хэмжигдэхүүнтэй. Суурь машины боловсруулах урт/төв хоорондын зай/ нь 500 мм-10000 мм хооронд янз бүр байдаг ба төвийн өндөр нь 165-705 мм хооронд байна. Манай токарийн суурь машинууд хямд үнэтэй, бат бөх, найдвартай, ажиллуулахад хялбар байдаг. Эдгээр суурь машинууд ажлын ямар ч нөхцөлд урт хугацаанд найдвартай ажиллахаар бүтээгдсэн.

ХООЛОЙНЫ ЭРЭЭС БОЛОВСРУУЛАХ СУУРЬ МАШИН

Хоолойны эрээс боловсруулах суурь машин нь газрын тос болон хийн үйлдвэрүүдэд хоолой болон хоолойны эрээс боловсруулахаар бүтээгдсэн. Эдгээр машинууд нь метрийн, инчийн, модулийн болон эрээс гаргах олон төрлийн боловсруулалт хийдэг. Стандарт суурь машин нь дөрвөн хумстай патрон, хөдөлгөөнт болон хөдөлгөөнгүй тулгуур, эрээс боловсруулах тоноглолтой. Манай шпенделүүд холхивчны тэргүүлэгч үйлдвэрлэгч болох SKF, FAN үйлдвэрийн өндөр ачаалалд тэсвэртэй холхивчнуудтай угсрагддаг. Бүх бүрэлдэхүүн хэсгүүд нь зэвэрдэггүй гангаар хийдэгддэг тул энэ нь найдвартай, нарийвчлалтай ажиллах боломж олгодог.

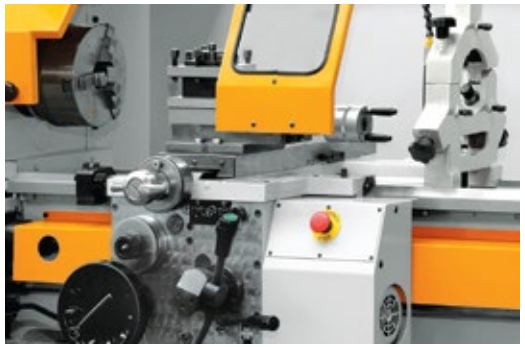
CNC ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН болон цикл удирдлагатай ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

Манай CNC токарийн суурь машинууд Siemens, Heidenhain, Fanuc болон Fagor-н удирдлагын системтэй. CNC токарийн суурь машины боловсруулах хамгийн их диаметр нь 500, 890, 1090, 1320мм-тэй байна. Эдгээр нь дунд болон том хэмжээний боловсруулалт хийхэд зориулагдсан байдаг ба том хэмжээтэй хэсгүүд нь жижиг болон дунд хэмжээний бүтээгдэхүүн үйлдвэрлэлд ашиглагддаг.

Урт хугацааны найдвартай ажиллагаа болон ажиллахад хялбар байдал энэ суурь машины томоохон давуу тал юм .

ZMM Bulgaria бол универсал токарийн суурь машин, хоолойны эрээс боловсруулах суурь машин болон CNC токарийн суурь машины дэлхий дээрх хамгийн том үйлдвэрлэгчийн нэг юм. Эдгээр суурь машинуудын шпенделийн эргэлтийн хурд олон төрөл байдаг. Бид үйлчлүүлэгчдийн эрэлт хэрэгцээг сайн мэддэг бөгөөд шаардлагатай бүх мэдээлэл, сургалт, техникийн дэмжлэгийг шууд эсвэл дистрибьютерүүдээрээ дамжуулан хүссэн үедээ үзүүлэх боломжтой. Манай инженер техникийн ажилчид туслахад үргэлж бэлэн байх болно. Та манай машины хэрэгслийн үйлчилгээний төлөөлөгчөөс асуухад л хангалттай . Манай бүх машинууд бүрэн угсрагдаж ирэх ба бүтээгдэхүүний дэлгэрэнгүй танилцуулга, ажиллуулах заавар хамт дагалдана. Бидний зорилго бол суурилуулахад хялбар байлгах явдал бөгөөд ингэснээр та шууд ажиллуулах боломжтой болно. Суурь машин тань ирсний дараа танд асуулт байсаар байвал бидэнтэй холбогдоорой. Бид дуртайяа туслах болно.

Сэлбэг хэрэгслүүдийг хурдан нэвтрүүлэх нь машинаа ажиллуулах, зардлыг хянах, тоног төхөөрөмжийн ашиглалтын хугацааг уртасгах, үйлдвэрлэлийн түвшинг хадгалахад туслах болно.



CU325

For illustration purpose only

ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

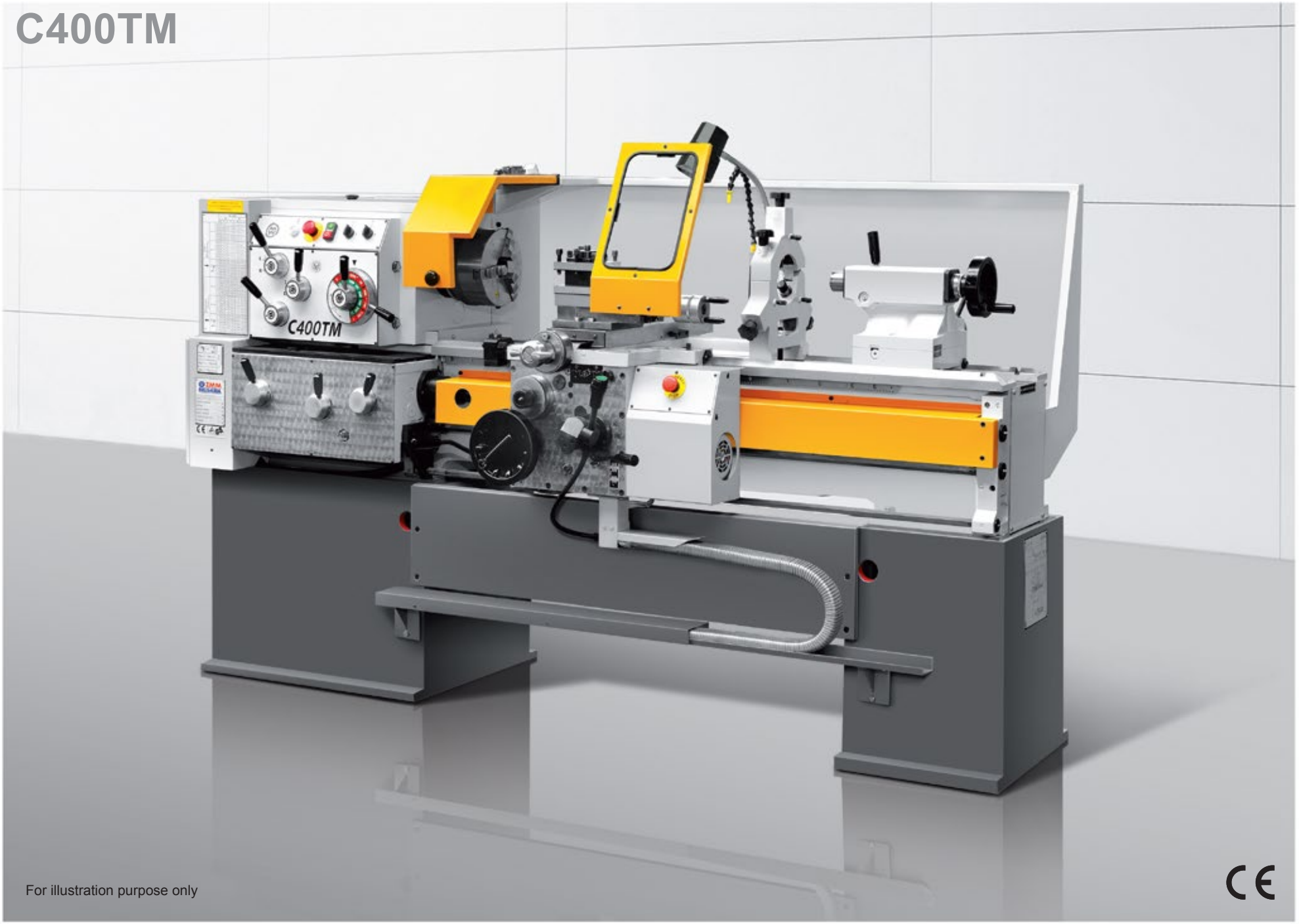
Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд		Нэгж	CU325
ЕРӨНХИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ	Төвийн өндөр	мм	165
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	325
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	190
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	440
	Арлын өргөн	мм	200
	Төв хоорондын зай	мм	500; 750; 1000
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	5
	Шпинделийн нүх	мм	32
	Шпинделийн суулт	Морзе	No. 4,5
	Шпинделийн хурдны тоо		12 (24)
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	85 – 2000 (42,5 – 2000) *
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	2,2
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		48
	Дагуу өгөлт	мм/эрг	0,006 – 1,77
	Хөндлөн өгөлт	мм/эрг	0,003 – 0,885
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		Доорх байдлаар
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	(48) 0,1 – 28
	Инчийн эрээс боловсруулах	Тpi	(53) 75 – 2,5
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	(19) 0,1 – 1,75
	DP эрээс боловсруулах	Дп	(19) 70 – 4
СУППОРТ	Хөндлөн шилжилт	мм	150
	Дээд талын шилжилт	мм	95
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	40
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.3
	Арын тулаасны шилжилт	мм	100
ЖИН	Төв хоорондын зай 1000 мм	кг	770

* Only for two-speed motor execution

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

C400TM



For illustration purpose only

ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд		Нэгж	C400TM
ЕРӨНХИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ	Төвийн өндөр	мм	200
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	400
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	235
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	550
	Арлын өргөн	мм	320
	Төв хоорондын зай	мм	750; 1000; 1500
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	6
	Шпинделийн нүх	мм	52
	Шпинделийн суулт	Морзе	6
	Шпинделийн хурдны тоо		12
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	50 – 2240
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	4
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		80
	Дагуу өгөлт	мм/эрг	0,015 – 0,6
	Хөндлөн өгөлт	мм/эрг	0,0075 – 0,3
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		Тус бүр 40
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,25 – 7,5
	Инчийн эрээс боловсруулах	Тpi	120 – 4
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,0625 – 1,875
	DP эрээс боловсруулах	Дп	480 – 16
СУППОРТ	Хөндлөн шилжилт	мм	235
	Дээд талын шилжилт	мм	110
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	60
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.4
	Арын тулаасны шилжилт	мм	100
ЖИН	Төв хоорондын зай 1500 мм	кг	1700

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

CU400/CU500

For illustration purpose only

ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд		Нэгж	CU400	CU500
ЕРӨНХИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ	Төвийн өндөр	мм	210	245
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	440	500
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	230	300
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	620	670
	Арлын өргөн	мм	360	
	Төв хоорондын зай	мм	1000; 1500; 2000	
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	8	
	Шпинделийн нүх	мм	62	
	Шпинделийн суулт	Метрик	80	
	Шпинделийн хурдны тоо		21	
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	20 – 2000	
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	7,5 (11)	
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		120	
	Дагуу өгөлт	мм/эрг	0,04 – 12	
	Хөндлөн өгөлт	мм/эрг	0,02 – 6	
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		Тус бүр 64	
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 120	
	Инчийн эрээс боловсруулах	Тpi	60 – ¼	
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 30	
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – 1	
СУППОРТ	Хөндлөн шилжилт	мм	250	
	Дээд талын шилжилт	мм	130	
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	70	
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.5	
	Арын тулаасны шилжилт	мм	180	
ЖИН	Төв хоорондын зай 2000 мм	кг	2560	2630

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

CU400M/ CU500M/ CU580M

For illustration purpose only

ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд		Нэгж	CU400M	CU500M	CU580M
ЕРӨНХИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ	Төвийн өндөр	мм	220	250	290
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	440	500	580
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	240	300	380
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	640	700	780
	Арлын өргөн	мм	400		
	Төв хоорондын зай	мм	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000		
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	8		
	Шпинделийн нүх	мм	72		
	Шпинделийн суулт	Метрик	80		
	Шпинделийн хурдны тоо		21		
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	20 – 2000		
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	7,5 (11)		
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		120		
	Дагуу өгөлт	мм/эрг	0,04 – 12		
	Хөндлөн өгөлт	мм/эрг	0,02 – 6		
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		Тус бүр 64		
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 120		
	Инчийн эрээс боловсруулах	Трі	60 – ¼		
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 30		
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – 1		
СУППОРТ	Хөндлөн шилжилт	мм	315		
	Дээд талын шилжилт	мм	130		
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	90		
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.5		
	Арын тулаасны шилжилт	мм	230		
ЖИН	Төв хоорондын зай 2000 мм	кг	2900	2950	3010

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

C11MT

For illustration purpose only

ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд		Нэгж	C11MC
ЕРӨНХИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ	Төвийн өндөр	мм	300
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	600
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	400
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	800
	Арлын өргөн	мм	400
	Төв хоорондын зай	мм	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	8
	Шпинделийн нүх	мм	80
	Шпинделийн суулт	Метрик	90
	Шпинделийн хурдны тоо		21
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	20 – 2000
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	7.5
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		120
	Дагуу өгөлт	мм/эрг	0,04 – 12
	Хөндлөн өгөлт	мм/эрг	0,02 – 6
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		64
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 - 120
	Инчийн эрээс боловсруулах	Тpi	60- 1/4
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 -30
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240-1
СУППОРТ	Хөндлөн шилжилт	мм	315
	Дээд талын шилжилт	мм	130
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	90
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.5
	Арын тулаасны шилжилт	мм	230
ЖИН	Төв хоорондын зай 2000 мм	кг	3110

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

CU500MT/ CU630/ CU730

For illustration purpose only

ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд		Нэгж	CU500MT	CU630	CU730
ЕРӨНХИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ	Төвийн өндөр	мм	250	315	365
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	500	630	730
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	300	430	500
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	700	830	930
	Арлын өргөн	мм	400		
	Төв хоорондын зай	мм	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000		
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	11		
	Шпинделийн нүх	мм	103		
	Шпинделийн суулт	Метрик	120		
	Шпинделийн хурдны тоо		15	21	
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	11,5-1400	12,5 - 1250	
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	7,5	11	
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		120		
	Дагуу өгөлт	мм/эрг	0,04 – 12		
	Хөндлөн өгөлт	мм/эрг	0,02 – 6		
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		Тус бүр 64		
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 120		
	Инчийн эрээс боловсруулах	Трі	60 – ¼		
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 30		
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – 1		
СУППОРТ	Хөндлөн шилжилт	мм	315		390
	Дээд талын шилжилт	мм	130		
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	90		
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.5		
	Арын тулаасны шилжилт	мм	230		
ЖИН	Төв хоорондын зай 2000 мм	кг	3250	3310	3500

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

C10T/ C10TM/ C10TH

For illustration purpose only

ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд		Нэгж	C10T	C10TM	C10TH
ЕРӨНХИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ	Төвийн өндөр	мм	330	380	430
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	660	760	860
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	420	520	620
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	850	950	1050
	Арлын өргөн	мм	560		
	Төв хоорондын зай	мм	1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000		
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	11		
	Шпинделийн нүх	мм	103	132	
	Шпинделийн суулт	Метрик	120	140	
	Шпинделийн хурдны тоо		15	17	
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	9-1320	7,5 – 1015	
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	11	15 (18,5)	
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		150		
	Дагуу өгөлт	мм/эрг	0,039 – 18		
	Хөндлөн өгөлт	мм/эрг	0,02 – 9		
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		Тус бүр 76		
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 180		
	Инчийн эрээс боловсруулах	Трі	60 – 1/6		
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 45		
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – 2/3		
СУППОРТ	Хөндлөн шилжилт	мм	410		435
	Дээд талын шилжилт	мм	150		
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	105		
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.6		
	Арын тулаасны шилжилт	мм	225		
ЖИН	Төв хоорондын зай 2000 мм	кг	4170	4470	4670

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

CU800/ CU1000/ CU1250

For illustration purpose only

ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд		Нэгж	CU800	CU1000	CU1250
ЕРӨНХИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ	Төвийн өндөр	мм	400	500	625
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	890	1090	1320
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	490	690	940
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	1050	1250	1500
	Арлын өргөн	мм	700		
	Төв хоорондын зай	мм	1500; 3000; 4000; 5000; 6000		
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	15		
	Шпинделийн нүх	мм	155		
	Шпинделийн суулт	Метрик	160		
	Шпинделийн хурдны тоо		24		
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	6,3 -1250		5 -1000
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	22 (30)		
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		160		
	Дагуу өгөлт	мм/эрг	0,032 – 38,9		
	Хөндлөн өгөлт	мм/эрг	0,016 – 19,45		
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		Тус бүр 80		
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 480		
	Инчийн эрээс боловсруулах	Трі	60 – 1/16		
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 120		
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – ¼		
СУППОРТ	Хөндлөн шилжилт	мм	525		685
	Дээд талын шилжилт	мм	270		
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	125		
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.6		
	Арын тулаасны шилжилт	мм	260		
ЖИН	Төв хоорондын зай 3000 мм	кг	7500	8050	8450

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

CU325RD

For illustration purpose only

ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

шпинделийн хурдны хувьсах тохируулгатай

Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд		Нэгж	CU325RD
ЕРӨНХИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ	Төвийн өндөр	мм	165
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	325
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	190
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	440
	Арлын өргөн	мм	200
	Төв хоорондын зай	мм	500; 750; 1000
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	5
	Шпинделийн нүх	мм	32
	Шпинделийн суулт	Морзе	No. 4,5
	Шпинделийн хурдны тоо		2 дэд хязгааргүй тохиргоотой
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	эрг/мин	85 - 405; 470 – 2200
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	2,2
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		48
	Дагуу өгөлт	мм/эрг	0,006 – 1,77
	Хөндлөн өгөлт	мм/эрг	0,003 – 0,885
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		Доор дурдсаны дагуу
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	(48) 0,1 – 28
	Инчийн эрээс боловсруулах	Тpi	(53) 75 – 2,5
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	(19) 0,1 – 1,75
	DP эрээс боловсруулах	Дп	(19) 70 – 4
СУППОРТ	Хөндлөн шилжилт	мм	150
	Дээд талын шилжилт	мм	95
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	40
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.3
	Арын тулаасны шилжилт	мм	100
ЖИН	Төв хоорондын зай 1000 мм	кг	770

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

C400TS

For illustration purpose only

ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

шпинделийн хурдны хувьсах тохируулгатай

Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд		Нэгж	C400TS
ЕРӨНХИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ	Төвийн өндөр	мм	200
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	400
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	235
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	550
	Арлын өргөн	мм	320
	Төв хоорондын зай	мм	750; 1000; 1500
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	6
	Шпинделийн нүх	мм	52
	Шпинделийн суулт	Морзе	6
	Шпинделийн хурдны тоо		2 дэд хязгааргүй тохиргоотой
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	эрг/мин	18-98; 48-265; 144-790; 385-2120
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	7,5
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		80
	Дагуу өгөлт	мм/эрг	0,015 – 0,6
	Хөндлөн өгөлт	мм/эрг	0,0075 – 0,3
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		Тус бүр 40
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,25 – 7,5
	Инчийн эрээс боловсруулах	Тpi	120 – 4
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,0625 – 1,875
	DP эрээс боловсруулах	Дп	480 – 16
СУППОРТ	Хөндлөн шилжилт	мм	235
	Дээд талын шилжилт	мм	110
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	60
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.4
	Арын тулаасны шилжилт	мм	100
ЖИН	Төв хоорондын зай 1500 мм	кг	1700

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

CU400MRD/ CU500MRD/ CU580MRD

For illustration purpose only

ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

шпинделийн хурдны хувьсах тохируулгатай

Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд		Нэгж	CU400MRD	CU500MRD	CU580MRD
ЕРӨНХИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ	Төвийн өндөр	мм	220	250	290
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	440	500	580
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	240	300	380
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	640	700	780
	Арлын өргөн	мм	400		
	Төв хоорондын зай	мм	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000		
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	8		
	Шпинделийн нүх	мм	80		
	Шпинделийн суулт	Метрик	80		
	Шпинделийн хурдны тоо		3 дэд хязгааргүй тохиргоотой		
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	эрг/мин	25 - 100; 100 – 400; 500 – 2000		
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	11		
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		120		
	Дагуу өгөлт	мм/эрг	0,04 – 12		
	Хөндлөн өгөлт	мм/эрг	0,02 – 6		
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		Тус бүр 64		
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 120		
	Инчийн эрээс боловсруулах	Трі	60 – ¼		
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 30		
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – 1		
СУППОРТ	Хөндлөн шилжилт	мм	315		
	Дээд талын шилжилт	мм	130		
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	90		
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.5		
	Арын тулаасны шилжилт	мм	230		
ЖИН	Төв хоорондын зай 2000 мм	кг	2900	2950	3010

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

C11MCS

For illustration purpose only

ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

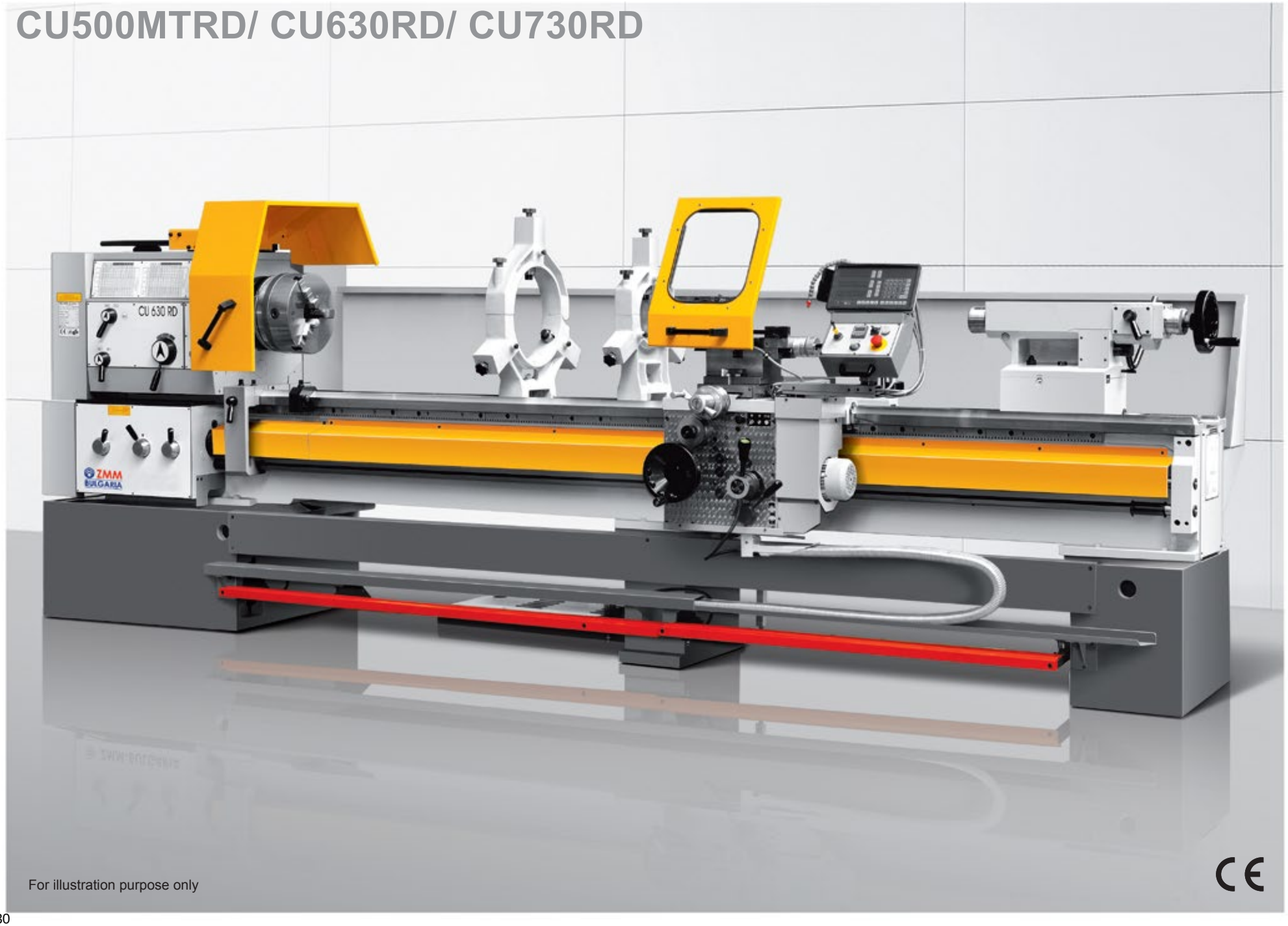
шпинделийн хурдны хувьсах тохируулгатай

Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд		Нэгж	C11MCS
ЕРӨНХИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ	Төвийн өндөр	мм	300
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	600
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	400
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	800
	Арлын өргөн	мм	400
	Төв хоорондын зай	мм	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	8
	Шпинделийн нүх	мм	80
	Шпинделийн суулт	Метрик	90
	Шпинделийн хурдны тоо		3 дэд хязгааргүй тохиргоотой
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	20 - 100; 80 - 400; 400 - 2000
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	11
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		120
	Дагуу өгөлт	мм/эрг	0,04 – 12
	Хөндлөн өгөлт	мм/эрг	0,02 – 6
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		64
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 120
	Инчийн эрээс боловсруулах	Тpi	60 – ¼
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 30
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – 1
СУППОРТ	Хөндлөн шилжилт	мм	315
	Дээд талын шилжилт	мм	130
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	90
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.5
	Арын тулаасны шилжилт	мм	230
ЖИН	Төв хоорондын зай 2000 мм	кг	3110

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

CU500MTRD/ CU630RD/ CU730RD



For illustration purpose only

ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

шпинделийн хурдны хувьсах тохируулгатай

Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд		Нэгж	CU500MTRD	CU630RD	CU730RD
ЕРӨНХИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ	Төвийн өндөр	мм	250	315	365
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	500	630	730
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	300	430	500
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	700	830	930
	Арлын өргөн	мм	400		
	Төв хоорондын зай	мм	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000		
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	11		
	Шпинделийн нүх	мм	103		
	Шпинделийн суулт	Метрик	120		
	Шпинделийн хурдны тоо		3 дэд хязгааргүй тохиргоотой		
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	16-63;63-250;355-1400	16-63; 63-250; 315-1250	
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	11		
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		120		
	Дагуу өгөлт	мм/эрг	0,04 – 12		
	Хөндлөн өгөлт	мм/эрг	0,02 – 6		
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		Тус бүр 64		
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 120		
	Инчийн эрээс боловсруулах	Тpi	60 – ¼		
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 30		
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – 1		
СУППОРТ	Хөндлөн шилжилт	мм	315		390
	Дээд шилжилт	мм	130		
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	90		
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.5		
	Арын тулаасны шилжилт	мм	230		
ЖИН	Төв хоорондын зай 2000 мм	кг	3250	3310	3500

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

C10TS/ C10TMS/ C10THS

For illustration purpose only

ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

шпинделийн хурдны хувьсах тохируулгатай

Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд		Нэгж	C10TS	C10TMS	C10THS
ЕРӨНХИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ	Төвийн өндөр	мм	330	380	430
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	660	760	860
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	420	520	620
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	850	950	1050
	Арлын өргөн	мм	560		
	Төв хоорондын зай	мм	1500; 2000; 3000; 4000; 5000;6000		
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	11		
	Шпинделийн нүх	мм	103	132	
	Шпинделийн суулт	Метрик	120	140	
	Шпинделийн хурдны тоо		3 дэд хязгааргүй тохиргоотой		
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	12,5-82,55: 50-375: 200-1320	12,5-100: 50-415: 150-1250	
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	15	15 (18,5)	18,5
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		160		
	Дагуу өгөлт	мм/эрг	0,039 – 18		
	Хөндлөн өгөлт	мм/эрг	0,02 – 9		
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		Тус бүр 64		
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 120		0,5 - 90
	Инчийн эрээс боловсруулах	Трі	60 – 1/4		60 - 1/3
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 30		0,125 - 22,5
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 –1		240 - 1 1/3
СУППОРТ	Хөндлөн шилжилт	мм	410		435
	Дээд талын шилжилт	мм	150		
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	105		
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.6		
	Арын тулаасны шилжилт	мм	225		
ЖИН	Төв хоорондын зай 2000 мм	кг	4170	4470	4650

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

CU800RD/ CU1000RD/ CU1250RD

For illustration purpose only

ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

шпинделийн хурдны хувьсах тохируулгатай

Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд		Нэгж	CU800RD	CU1000RD	CU1250RD
ЕРӨНХИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ	Төвийн өндөр	мм	400	500	625
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	890	1090	1320
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	490	690	940
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	1050	1250	1500
	Арлын өргөн	мм	700		
	Төв хоорондын зай	мм	1500;3000;4000;5000;6000;7000;8000;9000;10000		
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	15		
	Шпинделийн нүх	мм	155		
	Шпинделийн суулт	Метрик	160		
	Шпинделийн хурдны тоо		4 дэд хязгааргүй тохиргоотой		
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	3,7-15,6; 14,7-62; 58-250; 235-1000		
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	30		
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		160		
	Дагуу өгөлт	мм/эрг	0,032 – 38,9		
	Хөндлөн өгөлт	мм/эрг	0,016 – 19,45		
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		Тус бүр 80		
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 480		
	Инчийн эрээс боловсруулах	Тpi	60 – 1/16		
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 120		
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – ¼		
СУППОРТ	Хөндлөн шилжилт	мм	525		685
	Дээд талын шилжилт	мм	270		
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	125		
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.6		
	Арын тулаасны шилжилт	мм	260		
ЖИН	Төв хоорондын зай 3000 мм	кг	7500	8050	8550

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

CU1410RD

For illustration purpose only

ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

шпинделийн хурдны хувьсах тохируулгатай

Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд		Нэгж	CU1410RD
ЕРӨНХИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ	Төвийн өндөр	мм	705
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	1410
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	1000
	Арлын өргөн	мм	800
	Төв хоорондын зай	мм	2000; 3000; 4000; 5000; 6000; 7000; 8000; 9000
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	A 15
	Шпинделийн нүх	мм	205
	Шпинделийн суулт	Метрик	215
	Шпинделийн хурдны тоо		4 дэд хязгааргүй тохиргоотой
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	1,5-8; 5-31; 20-125; 80-500
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	45
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		160
	Дагуу өгөлт	мм/эрг	0,032 – 38,9
	Хөндлөн өгөлт	мм/эрг	0,016 – 19,45
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		Тус бүр 80
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 480
	Инчийн эрээс боловсруулах	Tpi	60 – 1/16
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 120
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – ¼
СУППОРТ	Дагуу шилжилт	мм	730
	Хөндлөн шилжилт	мм	350
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	200
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.7
	Арын тулаасны шилжилт	мм	300
ЖИН	Төв хоорондын зай 3000 мм	кг	14000

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

C11T.6/ C10T.10/C10T.12

For illustration purpose only

ХООЛОЙ БОЛОВСРУУЛАХ ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд		Нэгж	С11Т.6
ЕРӨНХИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ	Төвийн өндөр	мм	365
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	730
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	500
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	930
	Арлын өргөн	мм	400
	Төв хоорондын зай	мм	1500;2000;3000;4000;5000
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	A15 – A2.15
	Шпинделийн нүх	мм	155
	Шпинделийн суулт	Метрик	160
	Шпинделийн хурдны тоо		12
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	16-800
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	11
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		152
	Дагуу өгөлт	мм/эрг	0,039 – 9
	Хөндлөн өгөлт	мм/эрг	0,02 – 4,5
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		Тус бүр 76
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 90
	Инчийн эрээс боловсруулах	Трі	60 – 1/3
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 –22,5
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – 1 1/3
СУППОРТ	Хөндлөн шилжилт	мм	390
	Дээд талын шилжилт	мм	130
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	90
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.5
	Арын тулаасны шилжилт	мм	225
ЖИН	Төв хоорондын зай 2000 мм	Кг	4300

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

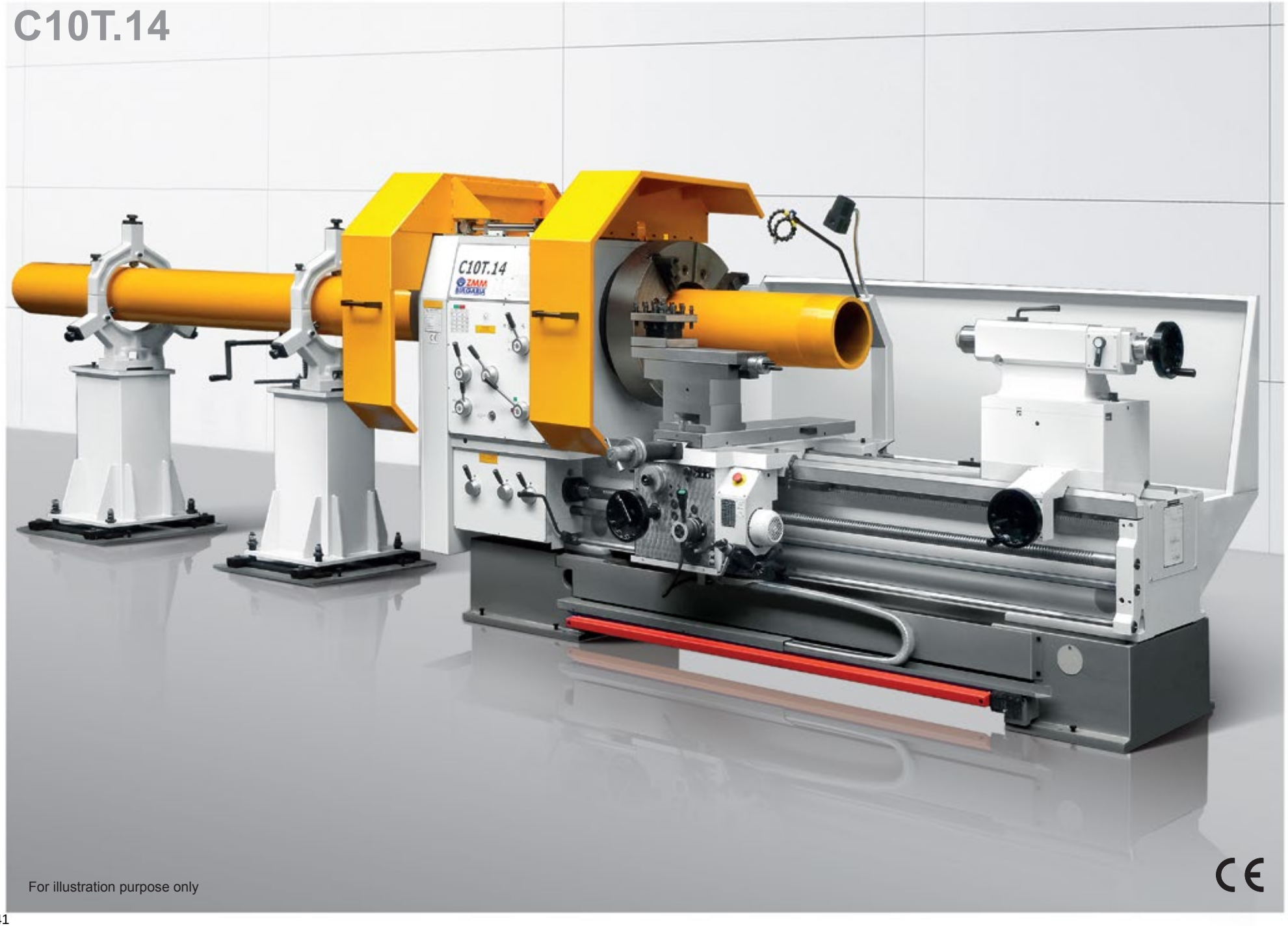
ХООЛОЙ БОЛОВСРУУЛАХ ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд		Нэгж	C10T.10	C10T.12
ЕРӨНХИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ	Төвийн өндөр	мм	400	
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	800	
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	560	
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	990	
	Арлын өргөн	мм	560	
	Төв хоорондын зай	мм	1500;2000;3000;4000;5000;6000	
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	A20 – A2.20	
	Шпинделийн нүх	мм	315	315
	Шпинделийн суулт	Метрик	318	
	Шпинделийн хурдны тоо		12	
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	8-400	
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	11 (15)	
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		152	
	Дагуу өгөлт	мм/эрг	0,039 – 15	
	Хөндлөн өгөлт	мм/эрг	0,02 – 7,5	
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		Тус бүр 76	
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 150	
	Инчийн эрээс боловсруулах	Тpi	60 – 1/5	
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 37,5	
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – 4/5	
СУППОРТ	Хөндлөн шилжилт	мм	410	
	Дээд талын шилжилт	мм	150	
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	105	
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.6	
	Арын тулаасны шилжилт	мм	225	
ЖИН	Төв хоорондын зай 2000 мм	кг	6000	6100

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

C10T.14



For illustration purpose only

ХООЛОЙ БОЛОВСРУУЛАХ ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИН

Суурь машины техникийн үзүүлэлтүүд		Нэгж	C10T.14
ЕРӨНХИЙ ҮЗҮҮЛЭЛТ	Төвийн өндөр	мм	510
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	1020
	Суппортны дээгүүр боловсруулах диаметр	мм	770
	Боловсруулах хамгийн их диаметр	мм	1200
	Арлын өргөн	мм	560
	Төв хоорондын зай	мм	1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000
ШПИНДЕЛЬ	Шпиндель DIN 55027	№	A20 – A2.20
	Шпинделийн нүх	мм	358
	Шпинделийн суулт	Метрик	361
	Шпинделийн хурдны тоо		12
	Шпинделийн эргэлтийн хурд	э/мин	6,3 - 315
	Хөдөлгүүрийн хүчин чадал	кВт	18,5
ӨГӨЛТ	Өгөлтийн тоо		152
	Дагуу өгөлт	мм/эрг	0,039 – 15
	Хөндлөн өгөлт	мм/эрг	0,02 – 7,5
ЭРЭЭС	Эрээсний тоо		Тус бүр 76
	Метрийн эрээс боловсруулах	мм	0,5 – 150
	Инчийн эрээс боловсруулах	Тpi	60 – 1/5
	Модулийн эрээс боловсруулах	Модуль	0,125 – 37,5
	DP эрээс боловсруулах	Дп	240 – 4/5
СУППОРТ	Хөндлөн шилжилт	мм	505
	Дээд талын шилжилт	мм	270
АРЫН ТУЛААС	Арын тулаасны диаметр	мм	105
	Арын тулаасны суулт	Морзе	No.6
	Арын тулаасны шилжилт	мм	225
ЖИН	Төв хоорондын зай 2000 мм	кг	6400

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

LT580

For illustration purpose only

CNC токарийн суурь машин

Суурь машины техникийн үзүүлэлт		Нэгж	LT580
Ерөнхий үзүүлэлт	Төвийн өндөр	мм	290
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	580
	Суппорт дээгүүр боловсруулах диам.	мм	380
	Арлын өргөн	мм	400
	Төв хоорондын зай	мм	1000; 1500; 2000; 3000; 4000; 5000
Шпиндель	Шпинделийн хамар DIN 55027	№	8
	Урд талын холхивчийн диаметр	мм	120
	Шпинделийн нүхний диаметр	мм	72
	Шпинделийн конус	Метрик	80
Хурдны хайрцаг	Шпинделийн хурдны тоо		3
	I-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	25 – 100
	II-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	100 - 400
	III-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	500 - 2000
Шилжилт,Өгөлт	Дагуу өгөлт (Z-тэнхлэг)	м/мин	8 (max)
	Хөндлөн өгөлт (X-тэнхлэг)	м/мин	8 (max)
	Хурдан шилжилт (Z, X тэнхлэг)	м/мин	8 (max)
	Хамгийн их хөндлөн шилжилт	мм	290
Винтэн гол	Z-тэнхлэг	мм	50x10
	X-тэнхлэг	мм	32x5
Арын тулаас	Арын тулаасны диаметр	мм	90
	Арын тулаасны шилжилт	мм	230
	Арын тулаасны конус	Морз	5
Хөдөлгүүр	Төв хөдөлгүүр	кВт	11 кВт(AT160M4)
	Z-тэнхлэгийн серво хөдөлгүүр	кВт/Нм	20 Нм (3,1 кВт)
	X-тэнхлэгийн серво хөдөлгүүр	кВт/	11 Нм (1,9 кВт)
	Шпинделийн мушгих момент	Нм	1120
	Z-Тэнхлэгийн ачааллын хүч	даН	1450
	X-Тэнхлэгийн ачааллын хүч	даН	1050
Багаж баригч	Хурдан сольдог төрөл		MC
Удирдлага			Siemens
Жин	Төв хоорхондын зай 2000	Кг	3800

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

LT660/ LT760/ LT860

For illustration purpose only

CNC токарийн суурь машин

Суурь машины техникийн үзүүлэлт		Нэгж	LT660	LT760	LT860
Ерөнхий үзүүлэлт	Төвийн өндөр	мм	330	380	430
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	660	760	860
	Суппорт дээгүүр боловсруулах диам.	мм	420	520	620
	Арлын өргөн	мм	560		
	Төв хоорондын зай	мм	1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000		
Шпиндель	Шпинделийн хамар DIN 55027	№	11		
	Урд талын холхивчийн диаметр	мм	140	170	
	Шпинделийн нүхний диаметр	мм	103	132	
	Шпинделийн конус	Метрик	120	140	
Хурдны хайрцаг	Шпинделийн хурдны тоо		3		
	I-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	15 – 100	15 - 130	
	II-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	60 - 400	50 - 450	
	III-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	195 - 1320	150 - 1250	
Шилжилт,Өгөлт	Дагуу өгөлт (Z-тэнхлэг)	м/мин	8 (max)		
	Хөндлөн өгөлт (X-тэнхлэг)	м/мин	8 (max)		
	Хурдан шилжилт (Z, X тэнхлэг)	м/мин	8 (max)		
	Хамгийн их хөндлөн шилжилт	мм	430		
Винтэн гол	Z-тэнхлэг	мм	50x10		
	X-тэнхлэг	мм	32x5		
Арын тулаас	Арын тулаасны диаметр	мм	105		
	Арын тулаасны шилжилт	мм	225		
	Арын тулаасны конус	Морз	6		
Хөдөлгүүр	Төв хөдөлгүүр	кВт	15кВт	18,5кВт	
	Z-тэнхлэгийн серво хөдөлгүүр	кВт/Нм	3кВт (18 Нм)		
	X-тэнхлэгийн серво хөдөлгүүр	кВт/Нм	1,9кВт (11 Нм)		
	Шпинделийн мушгих момент	Нм	2000	2250	
	Z-Тэнхлэгийн ачааллын хүч	даН	1250		
	X-Тэнхлэгийн ачааллын хүч	даН	1050		
Багаж баригч	Хурдан сольдог төрөл		MC		
Удирдлага			Siemens		
Жин	Төв хоорхондын зай 2000	Кг	5700	6060	6300

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

LTC10T.10/ LTC10T.12

For illustration purpose only

CNC токарийн суурь машин

Суурь машины техникийн үзүүлэлт		Нэгж	LTC10T.10	LTC10T.12
Ерөнхий үзүүлэлт	Төвийн өндөр	мм	400	
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	800	
	Суппорт дээгүүр боловсруулах диам.	мм	560	
	Арлын өргөн	мм	560	
	Төв хоорондын зай	мм	1500;2000;3000;4000;5000;6000	
Шпиндель	Шпинделийн хамар DIN 55027	№	A 20 / A2 20	
	Урд талын холхивчийн диаметр	мм	380	
	Шпинделийн нүхний диаметр	мм	315	315
	Шпинделийн хурдны тоо		4	
Хурдны хайрцаг	I-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	8 – 40	
	II-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	16 – 80	
	III-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	40 - 200	
	IV-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	80 - 400	
Шилжилт,Өгөлт	Дагуу өгөлт (Z-тэнхлэг)	м/мин	8 (max)	
	Хөндлөн өгөлт (X-тэнхлэг)	м/мин	8 (max)	
	Хурдан шилжилт (Z, X тэнхлэг)	м/мин	8 (max)	
	Хамгийн их хөндлөн шилжилт	мм	390	
Винтэн гол	Z-тэнхлэг	мм	50x10	
	X-тэнхлэг	мм	32x5	
Арын тулаас	Арын тулаасны диаметр	мм	105	
	Арын тулаасны шилжилт	мм	225	
	Арын тулаасны конус	Морз	6	
Хөдөлгүүр	Төв хөдөлгүүр	кВт	18,5	
	Z-тэнхлэгийн серво хөдөлгүүр	кВт/Нм	3кВт/18Нм	
	X-тэнхлэгийн серво хөдөлгүүр	кВт/Нм	1,9 кВт/11Нм	
	Шпинделийн мушгих момент	Нм	3500	
	Z-Тэнхлэгийн ачааллын хүч	даН	1250	
	X-Тэнхлэгийн ачааллын хүч	даН	1050	
Багаж баригч	Хурдан сольдог төрөл		MC	
Удирдлага			Siemens	
Жин	Төв хоорхондын зай 2000	Кг	6680	

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

CNC токарийн суурь машин

Суурь машины техникийн үзүүлэлт		Нэгж	LTC10T.14 LTC10T.14M
Ерөнхий үзүүлэлт	Төвийн өндөр	мм	510
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	1020
	Суппорт дээгүүр боловсруулах диам.	мм	770
	Арлын өргөн	мм	560
	Төв хоорондын зай	мм	1500;2000;3000;4000;5000;6000
Шпиндель	Шпинделийн хамар DIN 55027	№	A 20 / A2 20
	Урд талын холхивчийн диаметр	мм	440
	Шпинделийн нүхний диаметр	мм	358
	Шпинделийн конус	мм	361
	Шпинделийн хурдны тоо		4
Хурдны хайрцаг	I-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	5 – 20
	II-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	15 - 63
	III-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	25 - 100
	IV-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	80 - 315
Шилжилт,Өгөлт	Дагуу өгөлт (Z-тэнхлэг)	м/мин	8 (max)
	Хөндлөн өгөлт (X-тэнхлэг)	м/мин	8 (max)
	Хурдан шилжилт (Z, X тэнхлэг)	м/мин	8 (max)
	Хамгийн их хөндлөн шилжилт	мм	520
Винтэн гол	Z-тэнхлэг	мм	50x10
	X-тэнхлэг	мм	32x5
Арын тулаас	Арын тулаасны диаметр	мм	105
	Арын тулаасны шилжилт	мм	225
	Арын тулаасны конус	Морз	6
Хөдөлгүүр	Төв хөдөлгүүр	кВт	22
	Z-тэнхлэгийн серво хөдөлгүүр	кВт/Нм	3кВт/18Нм
	X-тэнхлэгийн серво хөдөлгүүр	кВт/Нм	1,9 кВт/11Нм
	Шпинделийн мушгих момент	Нм	3500
	Z-Тэнхлэгийн ачааллын хүч	даН	1250
	X-Тэнхлэгийн ачааллын хүч	даН	1050
Багаж баригч	Хурдан сольдог төрөл		DM1
Удирдлага			Siemens
Жин	Төв хоорхондын зай 2000	Кг	6680

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

LT800/ LT1000/ LT1250

For illustration purpose only

CNC токарийн суурь машин

Суурь машины техникийн үзүүлэлт		Нэгж	LT800	LT1000	LT1250
Ерөнхий үзүүлэлт	Төвийн өндөр	мм	410	510	635
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	890	1090	1320
	Суппорт дээгүүр боловсруулах диам.	мм	490	690	940
	Арлын өргөн	мм	700		
	Төв хоорондын зай	мм	1500;3000;4000;5000;6000		
Шпиндель	Шпинделийн хамар DIN 55027	№	15		
	Урд талын холхивчийн диаметр	мм	200		
	Шпинделийн нүхний диаметр	мм	155		
	Шпинделийн конус	Метрик	160		
	Шпинделийн хурдны тоо		4		
Хурдны хайрцаг	I-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	3,7 – 15,6		
	II-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	14,7 – 62		
	III-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	58 – 250		
	IV-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	235 - 1000		
Шилжилт,Өгөлт	Дагуу өгөлт (Z-тэнхлэг)	м/мин	8 (max)		
	Хөндлөн өгөлт (X-тэнхлэг)	м/мин	8 (max)		
	Хурдан шилжилт (Z, X тэнхлэг)	м/мин	8 (max)		
	Хамгийн их хөндлөн шилжилт	мм	525		650
Винтэн гол	Z-тэнхлэг	мм	63x10		
	X-тэнхлэг	мм	40x10		
Арын тулаас	Арын тулаасны диаметр	мм	125		
	Арын тулаасны шилжилт	мм	250		
	Арын тулаасны конус	Морз	6		
Хөдөлгүүр	Төв хөдөлгүүр	кВт	30		
	Z-тэнхлэгийн серво хөдөлгүүр	кВт/Нм	36 Нм (5,2 кВт)		
	X-тэнхлэгийн серво хөдөлгүүр	кВт/Нм	16 Нм (2,6 кВт)		
	Шпинделийн мушгих момент	Нм	5000		
	Z-Тэнхлэгийн ачааллын хүч	даН	1600		
	X-Тэнхлэгийн ачааллын хүч	даН	800		
Багаж баригч	Хурдан сольдог төрөл		MD1		
Удирдлага			Siemens		
Жин	Төв хоорхондын зай 2000	Кг	8800	9300	9800

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

CNC токарийн суурь машин

Суурь машины техникийн үзүүлэлт		Нэгж	LT1410 .
Ерөнхий үзүүлэлт	Төвийн өндөр	мм	705
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	1410
	Суппорт дээгүүр боловсруулах диам.	мм	1000
	Арлын өргөн	мм	800
	Төв хоорондын зай	мм	2000,3000,4000,5000,6000,7000,8000,9000
Шпиндель	Шпинделийн хамар DIN 55027	№	A15
	Урд талын холхивчийн диаметр	мм	280
	Шпинделийн нүхний диаметр	мм	205
	Шпинделийн конус	Метрик	215
	Шпинделийн хурдны тоо		4
Хурдны хайрцаг	I-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	1,5-8
	II-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	5 – 31
	III-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	20 – 125
	IV-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	80 - 500
Шилжилт,Өгөлт	Дагуу өгөлт (Z-тэнхлэг)	м/мин	8 (max)
	Хөндлөн өгөлт (X-тэнхлэг)	м/мин	8 (max)
	Хурдан шилжилт (Z, X тэнхлэг)	м/мин	8 (max)
	Хамгийн их хөндлөн шилжилт	мм	725
Винтэн гол	X-тэнхлэг	мм	40x10
Арын тулаас	Арын тулаасны диаметр	мм	200
	Арын тулаасны шилжилт	мм	300
	Арын тулаасны конус	Морз	7
Хөдөлгүүр	Төв хөдөлгүүр	кВт	45
	Z-тэнхлэгийн серво хөдөлгүүр	кВт/Нм	48 Нм (7,7 кВт)
	X-тэнхлэгийн серво хөдөлгүүр	кВт/Нм	11 Нм (2,3 кВт)
	Шпинделийн мушгих момент	Нм	7000
	Z-Тэнхлэгийн ачааллын хүч	даН	2800
	X-Тэнхлэгийн ачааллын хүч	даН	2000
Багаж баригч	Хурдан сольдог төрөл	Parat No.	5
Удирдлага			Siemens
Жин	Төв хоорхондын зай 2000	Кг	14800

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

LCC800/ LCC1000/ LCC1250

For illustration purpose only

CNC токарийн суурь машин

Суурь машины техникийн үзүүлэлт		Нэгж	LCC800	LCC1000	LCC1250
Ерөнхий үзүүлэлт	Төвийн өндөр	мм	410	510	635
	Арлаас дээш боловсруулах диаметр	мм	890	1090	1320
	Суппорт дээгүүр боловсруулах диам.	мм	490	690	940
	Арлын өргөн	мм	700		
	Төв хоорондын зай	мм	1500; 3000; 4000; 5000; 6000		
Шпиндель	Шпинделийн хамар DIN 55027	№	15		
	Урд талын холхивчийн диаметр	мм	200		
	Шпинделийн нүхний диаметр	мм	155		
	Шпинделийн конус	Метрик	160		
	Шпинделийн хурдны тоо		2		
Хурдны хайрцаг	I-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	2 - 180		
	II-Хурдны хязгаар	Эрг/мин	8 - 700		
Шилжилт,Өгөлт	Дагуу өгөлт (Z-тэнхлэг)	м/мин	8 (max)		
	Хөндлөн өгөлт (X-тэнхлэг)	м/мин	8 (max)		
	Хурдан шилжилт (Z, X тэнхлэг)	м/мин	8 (max)		
	Хамгийн их хөндлөн шилжилт	мм	525		650
Винтэн гол	Z-тэнхлэг	мм	63 x 10		
	X-тэнхлэг	мм	40 x 10		
Арын тулаас	Арын тулаасны диаметр	мм	125		
	Арын тулаасны шилжилт	мм	250		
	Арын тулаасны конус	Морз	6		
Хөдөлгүүр	Төв хөдөлгүүр	кВт	30		
	Z-тэнхлэгийн серво хөдөлгүүр	кВт/Нм	36 Нм (4,4 кВт)		
	X-тэнхлэгийн серво хөдөлгүүр	кВт/Нм	16 Нм (3,3 кВт)		
	Шпинделийн мушгих момент	Нм	5000		
	Z-Тэнхлэгийн ачааллын хүч	даН	1600		
	X-Тэнхлэгийн ачааллын хүч	даН	1000		
Багаж баригч	Хурдан сольдог төрөл		MD1		
Удирдлага			Siemens		
Жин	Төв хоорхондын зай 2000	Кг	8800	9300	9800

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

ТОКАРИЙН СУУРЬ МАШИНЫ НЭМЭЛТ ТОНОГЛОЛ

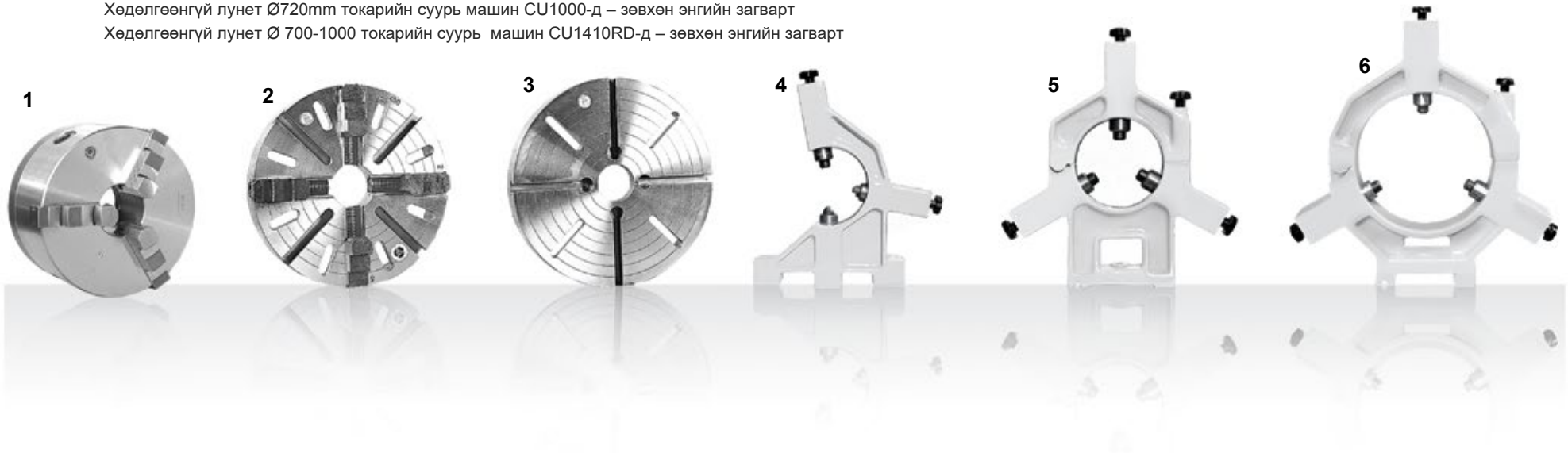
№	НЭМЭЛТ ТОНОГЛОЛ	Техникийн үзүүлэлт	CU325 CU325RD	C400TM C400TMS	CU400	CU500	CU400M CU400MRD	CU500M CU500MRD	CU580M CU580MRD
1	3-ХУМСТАЙ ӨӨРӨӨ ТӨВЛӨГЧ ПАТРОН	Диаметр (мм)	160	200	250	250	250	250	250
2	4-ХУМСТАЙ ПАТРОН	Диаметр (мм)	250	320	400	500	400	500	500
3	ПЛАНШАЙВ	Диаметр (мм)	296	320	400	480	400	480	480
4	ХӨДӨЛГӨӨНТ ЛУНЕТ	Хэмжээ(мм)	10-70	10-80	15-160	15-200	15-160	15-200	15-200
5	ХӨДӨЛГӨӨНГҮЙ ЛУНЕТ	Хэмжээ(мм)	10-70	10-100	15-150	15-160 /45-160/	15-160	15-160	15-200
6	ХӨДӨЛГӨӨНГҮЙ ЛУНЕТ ТОМ	Range (mm)	No	No	No	140-280	No	140-280	180-340
7	КОНУС ЗОРОХ ТОНОГЛОЛ	$\pm 10^{O}$	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
8	ДАГУУ ӨГӨЛТИЙН АВААРЫН УНТРААЛГА		Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
9	ЭРЭЭС БОЛОВСРУУЛАХ ТОНОГЛОЛ		Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
10	DIN 55027 СТАНДАРТЫН ШПИНДЕЛИЙН ПЛАНЗ		Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
11	SET OF LATHE DOGS	Ø20; Ø30; Ø40; Ø50; Ø60; Ø80; Ø100	20; 50;	20;30;40;50;60	Full	Full	Full	Full	Full
12	ДАГАЖ ЭРГЭДЭГ ТУЛААС	Morse	M3	M4	M5	M5	M5	M5	M5
13	ӨРӨМНЫ ПАТРОН	Drill diam. (mm)	20	20	20	20	20	20	20

Yes = Энэ загварт боломжтой

No = Энэ загварт боломжгүй

Хөдөлгөөнгүй лунет Ø720mm токарийн суурь машин CU1000-д – зөвхөн энгийн загварт

Хөдөлгөөнгүй лунет Ø 700-1000 токарийн суурь машин CU1410RD-д – зөвхөн энгийн загварт



C11MT C11MTS	CU500MT CU500MTRD	CU630 CU630RD	CU730 CU730RD	C10T C10TS	C10TM C10TMS	C10TH C10THS	C10T.10 C10TS.10	C10T.12 C10TS.12	C10T.14	CU800 CU800RD	CU1000 CU1000RD	CU1250 CU1250RD	CU1410RD
250	315	315	315	315	400	400	500	500	660	500	500	500	630
500	500	600	600	600	760	760	580 Standard	630 Standard	710 Standard	760	1000	1000	1250
480	500	600	600	600	760	760	x	x	x	760	1000	1000	No
15-200	15-200	15-200	15-200	20-200	20-200	20-200	20-200	20-200	20-200	80-300	80-300	80-300	80-300
15-200	15-160	15-200	15-200	20-200	20-200	50-250	20-200	20-200	20-200	50-300	50-300	50-300	80-300
180-340	140-280	180-340	180-430	180-430	180-430 200-520	220-450 420-620	180-430	180-430	180-430	270-520	270-520 480-720	270-520 480-720 700-950	270-520 470-720 700-1000
Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes Standard	Yes Standard	Yes Standard	Yes	Yes	Yes	Yes
Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No	No	No	Yes
Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes Standard	Yes Standard	Yes Standard	Yes	Yes	Yes	No
Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No	No	No	No	No	No	No
Full	Full	Full	Full	Full	Full	Full	No	No	No	No	No	No	No
M5	M5	M5	M5	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	MK 7
20	20	20	20	20	20	20	No	No	No	No	No	No	No

ЧПМ БАГАЖ

ZMM BULGARIA

ZMM SLIVEN

ZMM Sliven нь токарийн суурь машин болон CNC токарийн суурь машин үйлдвэрлэх чиглэлээр мэргэшсэн. Тус компанийн бүтээгдэхүүний 95%-иас илүү нь дэлхийн 80 гаруй оронд экспортлогддог. Бүтээгдэхүүн бүр нь хэрэглэгчийн онцгой шаардлага, бүс нутгийн цаг агаарын нөхцөлд тохирсон байдлаар үйлдвэрлэгддэг. ZMM Sliven компанийн бүтээгдэхүүнүүд дэлхий даяар урт хугацааны найдвартай байдал, өндөр чанараараа алдаршсан бөгөөд одоогийн байдлаар 115,000 гаруй токарийн машин үйлдвэрлэсэн байна.

ZMM Sliven нь чанарын удирдлагын иж бүрэн системийг хэрэгжүүлж, ISO 9001 гэрчилгээ авсан. Мөн бүх бүтээгдэхүүн нь Европын Холбооны дүрэм, шаардлагад нийцэж байгааг баталгаажуулсан CE тэмдэгтэй.

ZMM NOVA ZAGORA

MM Nova Zagora нь Европын металл болон мод боловсруулах суурь машин үйлдвэрлэгч 30 гаруй компаниудад эд анги нийлүүлдэг. Тус компанийн бүтээгдэхүүн үйлчилгээ нь дараах дөрвөн бүлэгт хуваагддаг:
Эргэлттэй эд ангиуд:
-Төхөөрөмжийн гол
-Араа
-Араат гол
-Дамар араа
-Цилиндр араа
Нэгжүүд:
-Диск
-Токарийн суурь машины хурдны хайрцаг, сүппорт
-Цилиндр болон шнекэн хурдны хайрцаг

ТОНОГ ТӨХӨӨРӨМЖ: Үртэс зайлуулагч дамжуулгыг CNC суурь машинуудад зориулан үйлдвэрлэдэг

ДУЛААНЫ БОЛОВСРУУЛАЛТ: Тайвшруулах, Завсрын боловсруулалт, Нүүрс төрөгчөөр баяжуулалт, Азотоор баяжуулалт, Голын хатаалт, Гадаргуугийн хатаалт.

ZMM Nova Zagora нь төрөл бүрийн CNC суурь машинуудын үртэс зайлуулагч дамжуулаг үйлдвэрлэдэг тэргүүлэгч үйлдвэрлэгч юм. Эдгээр дамжуулагч нь хэрэглэгчийн техникийн шаардлагад нийцүүлэн металл н туузан дамжуулалт, ховилтой ажлын орон зайтай байдлаар зохион бүтээгддэг бөгөөд олон төрлийн хэлбэр бүхий үртсийг тээвэрлэх зориулалттай.
1998 оноос хойш ZMM Nova Zagora нь ISO 9001 Чанарын Удирдлагын Системийн дагуу албан ёсны баталгаажуулалт авч, үйл ажиллагаагаа явуулж байна.

IHB Metal Castings

tel.:+359 2 836 44 02
www.ihbmetalcastings.com

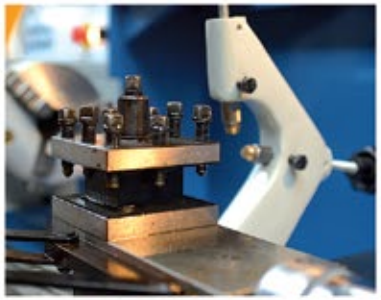
IHB Metal Castings нь нээлттэй хувьцаат компани бөгөөд тэргүүлэх хувьцаа эзэмшигч нь ZMM Bulgaria Holding юм. Тус цутгуурын үйлдвэр нь EN 1561 стандартаар тодорхойлогдох саарал ширэм болон EN 1563 стандартад нийцсэн ширмэн цутгамал эд ангиуд үйлдвэрлэх чиглэлээр мэргэшсэн. Цутгамал эд ангиуд нь дунд болон өндөр түвшний нарийн хийцтэй байх бөгөөд үйлдвэрлэлийн горимд дараах жингээр хийгдэнэ:

- Саарал ширэм (Gray cast iron): 80–8,000 кг
- Сферо ширэм (Nodular cast iron): 50–3,000 кг

Мөн тус үйлдвэр нь DIN 1685 стандартад нийцсэн GTB17–GTB18 нарийвчлалтай төрөл бүрийн цутгуурын модон хэв болон хийцийг боловсруулах бүрэн хүчин чадалтай. IHB Metal Castings нь өргөн хүрээний инженерийн зориулалттай цутгамал эд анги үйлдвэрлэхээс гадна, суурь машины арал болон тоног төхөөрөмжийн бүтцийн гол элементүүд болох их бие, суурь машины эд анги, хурдны хайрцагны корпус зэрэг нарийн технологийн боловсруулалт шаардсан цутгамал эд ангиудыг үйлдвэрлэн нийлүүлдэг.

Арлаас дээш боловсруулах диаметр
Суппорт дээгүүрболовсруулах диаметр
Хамгийн их боловсруулах диаметр
Шпинделийн нүхний диаметр
Арлын өргөн

ЗАГВАР						эрг/мин			Төв хоорондын зай													Page
						Universal	Variable	CNC											For Variable Speed types			
CU325/CU325 RD	325	190	440	32	200	2000	2200	–	500	750	1000											5/21
C400 TM	400	235	550	52	320	2240	–	–		750	1000	1500										7
C400TS	400	235	550	52	320	–	2120	–		750	1000	1500										23
CU400	440	230	620	62	360	2000	–	–			1000	1500	2000									9
CU500	500	300	670	62	360	2000	–	–			1000	1500	2000									9
CU400M/CU400MRD	440	240	640	72	400	2000	2000	–			1000	1500	2000	3000	4000	5000						11/25
CU500M/CU500MRD	500	300	700	72	400	2000	2000	–			1000	1500	2000	3000	4000	5000						11/25
CU580M/CU580MRD	580	380	780	72	400	2000	2000	–			1000	1500	2000	3000	4000	5000						11/25
C11MT/C11MTS	600	400	800	80	400	2000	2000	–			1000	1500	2000	3000	4000	5000						13/27
CU500MT/CU500MTRD	500	300	700	103	400	1400	1400	–			1000	1500	2000	3000	4000	5000						15/29
CU630/CU630RD	630	430	830	103	400	1250	1250	–			1000	1500	2000	3000	4000	5000						15/29
CU730/CU730RD	730	500	930	103	400	1250	1250	–			1000	1500	2000	3000	4000	5000						15/29
C10T/C10TS	660	420	850	103	560	1320	1320	–				1500	2000	3000	4000	5000	6000					17/31
C10TM/C10TMS	760	520	950	132	560	1015	1015	–				1500	2000	3000	4000	5000	6000					17/31
C10TH/C10THS	860	620	1050	132	560	1015	1015	–				1500	2000	3000	4000	5000	6000					17/31
CU800/CU800RD	890	490	1050	155	700	1250	1000	–				1500		3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	19/33
CU1000/CU1000 RD	1090	690	1250	155	700	1250	1000	–				1500		3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	19/33
CU1250/CU1250 RD	1320	940	1500	155	700	1000	1000	–				1500		3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	19/33
CU1410RD	1410	1000	–	205	800	–	500	–					2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000		35
LT 580	580	380	–	72	400	–	ranges 3	2000			1000	1500	2000	3000	4000	5000						41
LT660	660	420	–	103	560	–	ranges 3	1320				1500	2000	3000	4000	5000	6000					43
LT 760	760	520	–	132	560	–	ranges 3	1015				1500	2000	3000	4000	5000	6000					43
LT 860	860	620	–	132	560	–	ranges 3	1015				1500	2000	3000	4000	5000	6000					43
LT 800/LCC 800	890	490	–	155	700	–	ranges 4/2	1000/700				1500		3000	4000	5000	6000					47/49
LT 1000/LCC 1000	1090	690	–	155	700	–	ranges 4/2	1000/700				1500		3000	4000	5000	6000					47/49
LT 1250/LCC 1250	1320	940	–	155	700	–	ranges 4/2	1000/700				1500		3000	4000	5000	6000					47/49
Oil country lathes																						
C10T10/LTC10T.10	800	560	990	260	560	400	ranges 4	400				1500	2000	3000	4000	5000	6000					37/45
C10T12/LTC10T.12	800	560	990	315	560	400	ranges 4	400				1500	2000	3000	4000	5000	6000					37/45
C10T14	1020	780	1210	358	560	315	–	–				1500	2000	3000	4000	5000	6000					39



ZMM BULGARIA

37A Fridtjof Nansen Str.,fl.8
1142 Sofia, Bulgaria
tel.: +359 2 980 12 38, 981 07 53, 981 15 06
fax: +359 2 981 43 14
e-mail: office@zmmbulgaria.com
www.zmmbulgaria.com

ЧПМ БАГАЖ

ЧПМ ХХК
Эрчим хүчний гудамж 9-1
16103 Улаанбаатар
Монгол Улс
Е.Мэйл: info@bagaj.mn
Утас: + 976 / 70104883

37A Fridtjof Nansen Str.,fl.7
1142 Sofia, Bulgaria
tel.: +359 2 980 71 01, 981 55 06
fax: +359 2 980 70 72
e-mail: office@bulgariaholding.com
www.bulgariaholding.com

INDUSTRIAL HOLDING BULGARIA